

SAN MARCO
è un marchio di
SAN MARCO GROUP Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Saturno

PITTURA ANTICORROSIVA AL FOSFATO DI ZINCO



SERIE 191

SATURNO - V.2024-11-12

DESCRIZIONE

SATURNO è una pittura di fondo anticorrosiva per superfici metalliche, a base di resine alchidiche modificate.

Il prodotto è dotato di buon potere anticorrosivo ottenuto dall'effetto barriera nei confronti del metallo, esercitato dai pigmenti di cui è composto.

SATURNO aderisce bene alla superficie, è dotato di ottima distensione ed elasticità.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su metalli ferrosi:

Superfici in ferro e in leghe d'acciaio nuove, vecchie o già precedentemente verniciate. Manufatti in metallo quali cancellate, ringhiere, infissi metallici, ecc....

Carpenterie metalliche situate in realtà industriali, quali passamani, parapetti, scale, pannelli metallici, ecc...

SOVRAVERNICIATURA dopo 16 ore con: Smalti sintetici (GLOBAL LUCIDO o SATINATO, SINTOLIN); Smalti idrodiluibili UNIMARC

NON SOVRAVERNICIABILE con prodotti nitrocellulosici o pitture diluite con diluente nitro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura del Legante: Resine alchidiche modificate

Solventi: miscela di idrocarburi alifatici

Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 1,40 - 1,50 kg/l (secondo le tinte)

Viscosità di confezionamento UNI 8902: 700 ± 50 cps (viscosimetro rotazionale Rotothinner a 25 °C)

Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.):

- fuori polvere in 3 ore;

- al tatto in 6 ore;

- sovraverniciabile dopo 16 ore.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in metallo ferroso mai verniciato:

- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale. Per neutralizzare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore RUGISTOP 5900100.

- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare SATURNO.

- Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.

Superfici in metallo ferroso già verniciato:

- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle. Per neutralizzare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore RUGISTOP 5900100.

- Eliminare la polvere dal supporto.

- Applicare SATURNO su superfici perfettamente asciutte.

- Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbiatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.

- Le superfici sabbiate a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di SATURNO entro 8 ore.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: <75%

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Supporto asciutto.

- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.

- Attrezzi: pennello, rullo, spruzzo ed Airless.

- Rimescolare accuratamente il prodotto prima della diluizione.

- Diluizione: con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011.

- A pennello/rullo: max 3%.

- A spruzzo: max 8%.

- Nelle applicazioni ad Airless regolare la diluizione in funzione del tipo di apparecchiatura e di ugello utilizzati.

- Nr strati: 2

- La pulizia degli attrezzi va fatta con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 subito dopo l'uso.

- Resa indicativa: 5-6 mq/l a 2 strati, corrispondenti a 60 micron di spessore di film secco.

- Nel caso di sovraverniciatura dopo diverso tempo dall'applicazione di SATURNO, è consigliabile carteggiare leggermente la superficie al fine di irruvidirla.

TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nei colori grigio, rosso ossido ed arancio minio.

MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C

Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura

adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l
Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Infiammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Pittura anticorrosiva per metalli ferrosi.
Applicazioni, su superfici metalliche già predisposte, di pittura anticorrosiva SATURNO serie 191, a base di resine alchidiche modificate, in almeno 2 strati con consumo minimo di 170 ml/mq.
Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.