

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Primer

PROTIKOROZIJSKI UNIVERZALNI TEMELJNI PREMАЗ ZA ZAHTEVNE POVRŠINE



SERIE 163

PRIMER - V.2024-10-08

OPIS

PRIMER je enokomponentni temeljni premaz na osnovi sintetičnih polimerov in protikorozijskih pigmentov z visoko elastičnostjo in odličnim oprijemom, posebej primeren za zahtevne površine, kot so pocinkana pločevina, baker, aluminij, lahke zlitine, PVC itd.

PRIMER se odlikuje po visoki protikorozijski moči, odlični razlivnosti in dobrem polnjenju, poleg tega pa ga je mogoče premazati z različnimi vrstami emajlov.

NAVODILA ZA UPORABO

Nanašamo ga na:

železne kovine, pocinkana pločevina, baker, neanodiziran aluminij, lahke zlitine, PVC, tudi v izrazito agresivnih okoljih.

TEHNIČNE LASTNOSTI

- Vrsta veziva: modificirana alkidna smola
- Protikorozijski pigmenti: cinkov fosfat
- Volumenska masa po UNI EN ISO 2811-1: $1,27 \pm 0,05$ kg/l.
- Viskoznost pri pakiranju po UNI 8902: 850 ± 30 cps (viskozimeter Rotathinner pri 25 °C)
- Čas sušenja (pri 25 °C in 65% RV): suh na dotik v 2 urah; popolnoma suh v 24 urah; primeren za nanos naslednjega sloja po 12 urah.
- NANOS NASLEDNJEGA SLOJA po najmanj 12 urah z: Alkidnimi emajli (GLOBAL ULTRA, SINTOLIN, KIRON), z vodo razredčljivimi emajli (linija UNIMARC), hitro sušecimi laki (MARCORES).

PRIPRAVA PODLAGE

Nebarvane površine iz železnih kovin:

- S komercialnim peskanjem (do stopnje SA2) ali z mehanskim ali ročnim čiščenjem odstranite morebitne kompaktno in oprijeto škajo ter vse sledi rje.
- S površine odstranite prašne delce, preverite, da je podlaga popolnoma suha, nato nanesite dva sloja temeljnega premaza PRIMER.
- Pri novih površinah, na katerih ni škaje ali rje, zadostuje, da podlago razmastite

z razredčilom za pranje.

Predhodno barvane površine iz železnih kovin:

- Z mehanskim ali ročnim čiščenjem odstranite stare premaze, ki se luščijo, temeljito zbrusite stare dobro oprijete premaze, da postane površina hrapava.
- Odstranite prašne delce s podlage.
- Temeljni premaz PRIMER nanašajte na popolnoma suho podlago.
- Pri izrazito dotrajanih površinah je priporočljivo staro barvo in rjo popolnoma odstraniti s peskanjem do stopnje SA2 1/2 ali z odstranjevalcem starih premazov SVERNICIATORE SM10 5610014, ki mu sledi temeljito mehansko ali ročno čiščenje.
- Peskane površine iz bele kovine je treba v 8 urah prekriti s prvim nanosom premaza PRIMER.

Pocinkane površine iz aluminija ali lahkih zlitin:

- Z mehanskim ali ročnim čiščenjem odstranite morebitne sledi oksidov.
- Temeljito razmastite z ustreznimi alkalnimi raztopinami ali razredčilom.
- Odstranite vse prašne delce in nanesite temeljni premaz PRIMER na popolnoma suho podlago.

Površine iz plastičnih materialov (PVC):

- Površino rahlo pobrusite, da postane hrapava.
- Razmastite in očistite podlago.
- Temeljni premaz PRIMER nanašajte na popolnoma suho podlago.

NAPOTKI ZA NANAŠANJE

- Pogoji v okolju in na podlagi:

Temperatura v okolju: Najmanj +8 °C / Največ +35 °C

Relativna vlažnost v okolju: <75%

Temperatura podlage: Najmanj +5 °C / Največ +35 °C

Suha površina

- Izogibajte se nanašanju v primeru površinske kondenzne vlage ali pri neposredni sončni svetlobi.

- Orodje: čopič.

- Pred redčenjem izdelek temeljito premešajte.

- Redčenje: z razredčilom za hitro sušeče emajle 5070712 do 5%.

- Nanašanje z brizganjem je izvedljivo izključno v dejavnostih, za katere veljajo ukrepi za odobritev emisij v ozračje (267. člen in naslednji zakonodajnega odloka št. 152/2006), po predhodnem redčenju na 20 % z razredčilom za hitro sušeče emajle 5070712 takoj po uporabi.

- Orodje je treba takoj po uporabi očistiti z razredčilom za hitro sušeče emajle 5070712.

- Okvirna poraba: se razlikuje glede na vrsto podlage.

Na novih pocinkanih površinah, lahkih zlitinah in PVC-ju zadostuje en nanos izdelka z izdatnostjo 12-13 m²/l, kar ustreza debelini 30 mikronov.

Na delno zarjavele železne ali pocinkane površine nanesite dva sloja izdelka v presledku najmanj 12 ur, z izdatnostjo 6-7 m²/l, kar ustreza debelini 60 mikronov.

SKLADIŠČENJE

Najvišja temperatura shranjevanja: +30 °C

Najnižja temperatura shranjevanja: +5 °C

Izdelek je priporočljivo porabiti v 3 letih od datuma proizvodnje, če je shranjen v originalni neodprti embalaži in pri ustreznih temperaturnih pogojih.

VARNOSTNI NAPOTKI

Mejna vrednost EU (Dir. 2004/42/ES)

Kat. A/i: posebni enokomponentni premazi (OT): 500 g/l (2010)

Izdelek vsebuje največ: 500 g/l HOS

Vnetljivo.

Izdelek je treba prevažati, uporabljati in skladiščiti v skladu z veljavnimi higienskimi in varnostnimi predpisi; po uporabi posod ne odlagajte v okolje, počakajte, da se ostanki popolnoma posušijo, in jih obravnavajte kot posebne odpadke. Za več informacij glej varnostni list.

SPECIFIKACIJE

Univerzalni protikorozijski temeljni premaz PRIMER, koda 1630307 na osnovi modificirane alkidne smole in protikorozijskih pigmentov se nanaša na predhodno pripravljene površine v 1-2 nanosih, s porabo najmanj 80 ml/m² za nove pocinkane površine, lahke zlitine, PVC, in s porabo 140 ml/m² za delno zarjavele železne ali pocinkane površine (poraba se nanaša na 2 nanosa).

Dobava in vgradnja materiala € na m².