

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Primer

ZÁKLADNÝ PROTİKORÓZNY NÁTER NA NÁROČNÉ POVRCHY



KÓD 1630307

PRIMER - V.2024-09-23

POPIS

PRIMER je jednozložkový základný náter na báze syntetických polymérov a antikorózných pigmentov, vybavený zvýšenou pružnosťou a priľnavosťou, obzvlášť vhodný pre náročné plochy ako sú pozinkované plechy, meď, hliník, ľahké zliatina, PVC, atď.

PRIMER je charakterizovaný značnou antikoróznou schopnosťou, výbornou rozotierateľnosťou a dobrou výplňovou schopnosťou a navyše je možné naň nanášať ďalšie rôzne druhy lakov.

INFORMÁCIE O POUŽITÍ

Použiteľný na:

železné kovy, pozinkovaný plech, meď, hliník, neanodizovaný hliník, ľahké zliatiny, PVC a to aj v obzvlášť agresívnom prostredí.

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Vlastnosť pojiva: modifikovaná alkydová živica
- Antikorózne pigmenty: fosforečnan zinočnatý
- Objemová hmotnosť UNI EN ISO 2811-1: $1,27 \pm 0,05$ kg/l.
- Viskozita zhotovenia UNI 8902: 850 ± 30 cps (viskozimeter Rototinner pri 25 °C)
- Zasychanie (pri 25 °C a 65% relatívnej vlhkosti): na dotyk za 2 hodiny; 24 hodín do hĺbky; schopný náteru ďalšej vrstvy po 12 hodinách.
- Ďalší náter po najmenej 12 hodinách s: Alkydové laky (GLOBAL ULTRA, SINTOLIN, KIRON), vodou riediteľné laky (Linea UNIMARC), rýchlo schnúce laky (MARCORES).

PRÍPRAVA PODKLADU

Povrchy zo železného kovu bez predchádzajúceho náteru:

- Odstrániť prípadné celistvé okuje a každú stopu hrdze pomocou komerčného opieskovania (stupeň SA2), alebo vykonať mechanické alebo ručné očistenie.
- Odstrániť prach z povrchu, presvedčiť sa, že povrch je úplne suchý a naniesť PRIMER.

- V prípade nových povrchov ktoré nemajú okuje alebo hrdzu stačí dostatočne odmastiť podklad s riedidlom na umývanie.

'Povrchy zo železného kovu predtým už natretého:

- Odstrániť vrstvy starých náterov a hrdzu mechanickým alebo ručným očistením, dôkladne obrúsiť staré nátery dobre zakotvené do podkladu aby sa zdrsnili.
- Odstrániť prach z podkladu.
- Naniesť PRIMER na úplne suché povrchy .
- V prípade povrchov značne poškodených sa odporúča úplne odstrániť prítomnú hrdzu pomocou opieskovania stupňom SA2 1/2, alebo použitím prostriedku SVERNICIATORE SM10 5610014 a následným dôkladným mechanickým alebo ručným očistením.
- Povrchy opieskované na čistý kov musia byť pokryté prvou vrstvou antikorošneho prostriedku PRIMER do 8 hodín.

Pozinkované povrchy, hliníkové alebo z ľahkých zliatin:

- Odstrániť prípadné stopy oxidov mechanickým alebo ručným očistením.
- Dôkladne odmastiť vhodnými zásaditými roztokmi alebo riedidlom.
- Odstrániť každú stopu prachu a pristúpiť k nanášaniu základného náteru PRIMER na úplne suchý povrch.

Povrchy z plastického materiálu (PVC):

- Obrúsiť povrch na jeho jemné zdrsnenie.
- Odmastiť a očistiť podklad.
- Naniesť PRIMER na úplne suché povrchy.

NÁVOD NA POUŽITIE

- Podmienky prostredia a podkladu:

Teplota prostredia: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Relatívna vlhkosť prostredia: <75%

Teplota podkladu: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Suchý povrch.

- Vyhnuť sa náterom v prítomnosti povrchového kondenzátu alebo na priamom slnku.

- Náradie: štetec.

- Dôkladne premiešať produkt pred riedením.

- Riedenie: riedidlom na rýchlo schnúce laky 5070712.

. Pri nanášaní štetcom na 5%.

- Očistenie náradia sa vykoná s Diluente per smalti rapidi 5070712 (riedidlom na rýchlo schnúce laky) ihneď po jeho použití.

- Orientačná výdatnosť: mení sa podľa druhu podkladu.

Na nové pozinkované plochy, ľahké zliatiny a PVC, stačí jedna vrstva produktu s výdatnosťou 12-13 m²/l, čo zodpovedá 30 hrúbke mikrónom.

Na železné povrchy alebo zinkované čiastočne skorodované nanášať dve vrstvy produktu, v rozmedzí aspoň 12 hodín, s výdatnosťou 6-7 m²/l (na 2 vrstvy), čo zodpovedá hrúbka 60 mikrónov.

USKLADNENIE

Maximálna teplota uchovania: +30 °C

Minimálna teplota uchovania: +5 °C

Produkt je vhodné použiť do 3 rokov od dátumu výroby, ak je skladovaný v originálnych, neotvorených baleniach a vo vhodných teplotných podmienkach.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Hraničná hodnota EU (Smernica 2004/42/ES)

Kat. A/i: jednozložkové nátery s vysokými charakteristikami (zr): 500 g/l

(2010)

Obsahuje max: 500 g/l VOC

Horľavý

Výrobok musí byť prepravovaný, používaný a uskladnený podľa platných hygienických a bezpečnostných noriem; po použití nerozhadzovať obaly po okolí. Zvyšky nechať úplne vyschnúť a spracovať ich ako špeciálny odpad. Ďalšie informácie nájdete v karte bezpečnostných údajov.

HESLO TEXTU

Univerzálny základný antikorózný náter.

Použitie, na vopred pripravené povrchy, univerzálného základného antikorózneho náteru PRIMER kód 1630307, na báze modifikovanej alkydovej živice a antikorózných pigmentov, v 1-2 vrstvách s minimálnou spotrebou 80 ml/m² na nových zinkovaných povrchoch, ľahkých zliatinách, PVC a 140 ml/m² na povrchoch železných / zinkovaných a čiastočne skorodovaných (spotreba sa vzťahuje na 2 vrstvy).

Dodávka a pokládka materiálu € na m²