

SAN MARCO
is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Primer

УНИВЕРСАЛЬНАЯ АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ГРУНТОВКА ДЛЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ



CODE 1630307

PRIMER - V.2024-09-23

ОПИСАНИЕ

PRIMER является однокомпонентной грунтовкой на базе синтетических полимеров и антикоррозионных пигментов, она обладает повышенной эластичностью и сцеплением, особенно рекомендуется для труднообрабатываемых поверхностей, напр., оцинкованного листа, меди, алюминия, легких сплавов, ПВХ и т.п. PRIMER отличается значительной антикоррозионной способностью, отличной наносимостью и хорошей укрывистостью, кроме того поверх ее можно окрашивать эмалью различного типа.

ОСНОВА НАНЕСЕНИЯ

Наносить на следующие основы: черные металлы, оцинкованный лист, медь, неанодизированный алюминий, легкие сплавы, ПВХ, также в особо агрессивной среде.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тип вяжущего: алкидная модифицированная смола
- Антикоррозионные пигменты: фосфат цинка
- Объемная масса UNI EN ISO 2811-1: $1,27 \pm 0,05$ кг/л.
- Вязкость при упаковке UNI 8902: 850 ± 30 сантипуаз (ротационный вискозиметр Rotothinner при 25 °C)
- Высыхание (при 25 °C и 65% отн.влажн.): касание 2 часа; в глубину 24 часа; для повторной окраски 12 часов.
- ПОВТОРНАЯ ОКРАСКА не менее чем через 12 часов материалами: Алкидные эмали (GLOBAL ULTRA, SINTOLIN, KIRON), водорастворимые эмали (линия UNIMARC), быстросохнущие эмали (MARCORES).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхности из черных металлов, ранее не окрашенные:
- Удалить плотные прилегающие цинковые образования и все

следы ржавчины пескоструйной обработкой стандартного типа (степень SA2) или механизированной/ручной очисткой.

- Удалить с поверхности пыль, проверить, что основа абсолютно сухая, и нанести PRIMER.
- Новые основы без наличия цинковых соединений или ржавчины достаточно обезжирить растворителем для промывки.

Поверхности из черных металлов, ранее окрашенные:

- Удалить ржавчину и слои облупившейся старой краски механизированной/ручной очисткой, ошкурить до шероховатости старую краску, хорошо сцепленную с основой.
- Удалить с основы пыль.
- Нанести PRIMER на абсолютно сухую поверхность.
- С поверхностей в очень плохом состоянии рекомендуется полностью удалить старую краску и ржавчину пескоструйной обработкой до степени SA2 1/2 или РАСТВОРИТЕЛЕМ SM90 5600014 и последующей тщательной механизированной или ручной очисткой.
- Поверхности, очищенные пескоструйной обработкой до блестящего металла, следует покрыть первым слоем PRIMER в течение 8 часов.

Оцинкованные поверхности из алюминия или легких сплавов:

- Удалить следы окислов ручной или механизированной очисткой.
- Тщательно обезжирить щелочными растворами или растворителем.
- Удалить все следы пыли и нанести PRIMER на хорошо высохшую поверхность.

Поверхности из пластика (ПВХ):

- Ошкурить поверхность, чтобы придать ей легкую шероховатость.
- Обезжирить и очистить основу.
- Нанести PRIMER на абсолютно сухую поверхность.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Условия окружающей среды и основы:

Температура окружающей среды: мин. +8°C / макс. +35°C

Относительная влажность:

<75% Температура основы: мин. +5 °C / макс. +35 °C Сухая поверхность

- Избегать нанесения в присутствии поверхностного конденсата и под прямым воздействием солнца.

- Инструменты: кисть.

- Тщательно перемешать материал перед разведением.

- Разведение: разжижителем для быстросохнущих эмалей 5070712 на 5%.

- Нанесение пульверизатором разрешается только в рамках деятельности с разрешением на выбросы в атмосферу (ст. 267 и послед. Декрета правит. № 152/2006), с разведением на 20% разжижителем для быстросохнущих эмалей 5070712 сразу после использования. - Инструменты очищают разжижителем для быстросохнущих эмалей сразу после использования.

- Примерный расход: меняется в зависимости от типа основы. На

новую оцинкованную поверхность, поверхность из легких сплавов или ПВХ достаточно нанести слой средства, расходуя один литр на 12-13 кв.м., что соответствует толщине 30 микрон. На поверхности из черных металлов или оцинкованные, частично заржавленные, нанести 2 слоя средства с интервалом не менее 12 часов; расход один литр на 6-7 кв.м (на 2 слоя), что соответствует толщине 60 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Максимальная температура хранения материала: +30°C
Минимальная температура хранения: +5°C
Срок хранения материала составляет 3 года при условии хранения в закрытых оригинальных упаковках при соблюдении надлежащих правил хранения и температурного режима.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Предельное значение EU (Дир. 2004/42/ЕС)
Кат. A/i : однокомпонентные краски высокого качества (на базе растворителя): 500 г/л (2010)
содержание: 500 г/л ЛОВ

воспламеняется.

Транспортировка, применение и хранение материала выполняются согласно действующим гигиеническим нормам и технике безопасности; по окончании работы не разбрасывать тару бесконтрольно, а дать остаткам полностью высохнуть и сдать в специальные отходы.

За дополнительной информацией обратиться к паспорту безопасности.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Универсальная антикоррозийная грунтовка.
Нанесение на подготовленные поверхности универсальной антикоррозийной грунтовки PRIMER код 1630307 на базе алкидной модифицированной смолы и антикоррозийных пигментов в 1-2 слоя, минимальный расход 80 мл/кв.м на новой оцинкованной поверхности, легких сплавах, ПВХ и 140 мл/кв.м на поверхности черных металлов/оцинкованных, частично заржавленных (расход для 2 слоев).
Поставка и применение материала на месте евро за кв.м.