

**SAN MARCO**

is a brand of  
San Marco Group Spa

[www.san-marco.com](http://www.san-marco.com)

SAN MARCO GROUP  
Via Alta 10/A - 30020  
Marcon (Venezia), Italia

[info@sanmarcogroup.com](mailto:info@sanmarcogroup.com)  
+39 041 4569322  
[www.sanmarcogroup.com](http://www.sanmarcogroup.com)

# Primer

FOND UNIVERSAL ANTICOROZIV PER TRE SUPERFICIE DIFFICILI



COD 1630307

PRIMER - V.2024-09-23

## DESCRIERE

PRIMER este un produs de fond monocomponent pe bază de polimeri sintetici și pigmenți anticorozivi, cu o elasticitate și o aderență mare, indicat în special pentru suprafețele dificile precum tablă zincată, cupru, aluminiu, aliaje ușoare, PVC, etc.

PRIMER este caracterizat printr-o mare putere anticorozivă, o întindere optimă și o mare putere de umplere, putând fi acoperit cu diferite tipuri de emailuri.

## INDICAȚII DE UTILIZARE

Poate fi aplicat pe:

Metale feroase, tablă zincată, cupru, aluminiu neanodizat, aliaje ușoare, PVC, chiar și în medii deosebit de agresive.

## CARACTERISTICI TEHNICE

-Natura liantului: rășină alchidică modificată

-Pigmenți anticorozivi: fosfat de zinc

-Masa volumică UNI EN ISO 2811-1:  $1,27 \pm 0.05$  kg/l.

-Vâscozitatea preparatului UNI 8902:  $850 \pm 30$  cps (vâscozimetru Rotathinner la 25 °C)

-Uscare (la 25 °C și 65% U.R.): superficială după 2 ore; 24 ore în profunzime; poate fi acoperit cu straturi ulterioare după 12 ore.

-VOPSIRE ULTERIOARĂ după cel puțin 12 ore cu: emailuri alchidice (GLOBAL ULTRA, SINTOLIN, KIRON), emailuri hidrosolubile (Linea UNIMARC), emailuri cu uscare rapidă (MARCORES).

## PREGĂTIREA SUPORTULUI

Suprafețe din metal feros nelăcuit:

- Eliminați eventualele urme de calamină compactă și aderentă și orice urmă de rugină prin sablare de tip comercial (Grad SA2) sau efectuați o curățare mecanică sau manuală.

- Ștergeți de praf suprafața, asigurați-vă că suportul este perfect uscat și aplicați PRIMER.

- În cazul suprafețelor noi care nu prezintă urme de calamină sau rugină este suficientă degresarea suportului cu diluant de spălare.

Suprafețe din metal feros lăcuit anterior:

- Eliminați straturile de vopsele vechi care se exfoliază și rugina prezentă prin curățare mecanică sau manuală, șmirgluiți vopselele vechi bine ancorate de suport pentru a obține o suprafață rugoasă.
- Eliminați praful de pe suport.
- Aplicați PRIMER pe suporturi perfect uscate.
- În cazul suprafețelor puternic deteriorate se recomandă eliminarea completă a vopselelor vechi și a ruginii prezente prin sablare de grad SA2 1/2, sau cu decapantul SVERNICIATORE SM10 5610014 și o curățare mecanică sau manuală ulterioară.
- Suprafețele sablate până la metal alb trebuie acoperite cu primul strat de PRIMER în maximum 8 ore.

Suprafețe zincate din aluminiu sau aliaje ușoare:

- Eliminați eventualele straturi de oxizi prin curățare mecanică sau manuală.
- Degresați în mod acurat cu soluții alcaline adecvate sau cu diluant.
- Eliminați orice urmă de praf și aplicați PRIMER pe suportul perfect uscat.

Suprafețe din material plastic (PVC):

- Șmirgluiți suprafața pentru a o înăspri ușor.
- Degresați și curățați suportul.
- Aplicați PRIMER pe suporturi perfect uscate.

## INDICAȚII PENTRU APLICARE

- Condiții de mediu și suport:

Temperatura mediului: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umiditatea relativă a mediului: <75%

Temperatura suportului: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Suprafețe uscate

- Evitați aplicarea produsului în prezența condensului superficial sau sub acțiunea directă a soarelui.
  - Unelte: pensulă.
  - Amestecați cu grijă produsul înainte de diluare.
  - Diluție: cu Diluant pentru emailuri rapide 5070712.
  - Cu pensula 5%.
  - Aplicarea cu pistolul poate fi efectuată doar în cadrul activităților supuse prevederilor de autorizare a emisiilor în atmosferă (2001/42/EC), după o diluare anterioară cu 20% Diluant pentru emailuri rapide 5070712.
  - Curățarea uneltelor va fi efectuată cu Diluant pentru emailuri rapide 5070712 imediat după utilizare.
  - Consum indicativ: diferă în funcție de tipul de suport.
- Pe suprafețe zincate noi, aliaje ușoare și PVC este suficient un strat de produs, cu un consum de 12-13 mp/l, pentru o peliculă de 30 micrometri grosime.
- Pe suprafețe feroase și zincate parțial ruginite aplicați 2 straturi de produs, la interval de cel puțin 12 ore, cu un consum de 6-7 mp/l (la 2 straturi), pentru o peliculă 60 micrometri grosime.

## DEPOZITAREA

Temperatura maximă de conservare: +30 °C

Temperatura minimă de conservare: +5 °C

Produsul trebuie să fie utilizat de preferință în termen de 3 ani de la data fabricației, depozitat în recipiente originale, nedeschise, și în condiții de temperatură adecvată.

## INDICAȚII DE SIGURANȚĂ

Valoare limită UE (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: vopsele monocomponente cu performanțe ridicate (bs): 500 g/l (2010)

Conține max.: 500 g/l VOC

Inflamabil.

Produsul trebuie transportat, utilizat și stocat conform normelor de igienă și siguranță în vigoare. Pentru informații suplimentare, consultați fișa de siguranță.

## REZUMAT DE CAPITOL

Fond universal anticoroziv.

Pe suprafețe pregătite dinainte se aplică fondul universal anticoroziv PRIMER cod 1630307, pe bază de rășini alchidice modificate și pigmenți anticorozivi, în 1-2 straturi, cu un consum minim de 80 ml/mp pe suprafețe zincate noi, aliaje ușoare, PVC și de 140 ml/mp pe suprafețe feroase/zincate parțial ruginite (consum indicat pentru 2 straturi).

Furnizare și punere în lucru a materialului € ..... per mp.