

SAN MARCO
is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Primer

FONDO UNIVERSAL ANTICORROSIVO PARA SUPERFICIES DIFÍCILES



CÓD. 1630307

PRIMER - V.2024-09-23

DESCRIPCIÓN

PRIMER es un producto de fondo monocomponente a base de polímeros sintéticos y pigmentos anticorrosivos, dotado de una elevada elasticidad y adherencia, particularmente para superficies difíciles como laminas cincadas, cobre, aluminio, latón, PVC, etc....

PRIMER esta caracterizado de un notable poder anticorrosivo, optima distensión y buen poder de relleno y también es posible pintar encima con varios tipos de esmaltes.

INDICACIONES DE EMPLEO

Aplicable sobre:
metales férreos, laminas cincadas, cobre, aluminio sin anodizar, latón ligero, PVC también en atmosferas particularmente agresivas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Naturaleza del ligante: resina alquílica modificada.
- Pigmentos anticorrosivos: fosfato de zinc.
- Masa voluminosa UNI EN ISO 2811-1: $1,27 \pm 0.05$ kg/l.
- Viscosidad de confección UNI 8902: 850 ± 30 cps (viscosímetro Rotathinner a 25 °C)
- Secado (a 25 °C y 65% de U.R.): 2 horas al tacto; 24 horas en profundidad; pintar encima después de 12 horas.
- PINTAR ENCIMA después de al menso 12 horas con:
Esmaltes alquílicos (GLOBAL ULTRA, SINTOLIN, KIRON) Esmaltes hidrodiluibles (Línea UNIMARC) Esmaltes de secado rápido (MARCORES).

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Superficies en metales férreos nunca pintados:
- Retirar la eventual presencia de calamina compacta y adherente y cada huella de oxido mediante baño de arena de tipo comercial (Grado SA2), o efectuar una limpieza mecánica o manual.
 - Espolvorear la superficie, asegurarse que el soporte este perfectamente seco y

aplicar PRIMER.

- En el caso de superficies nuevas que no presenten calamina u óxido es suficiente con desengrasar el soporte con diluyente de lavado.

Superficies en metales féreos ya pintados:

- Retirar las capas de viejas pinturas exfoliadas y el óxido presente mediante limpieza mecánica o manual, lijar las viejas pinturas bien ancladas al soporte para asperezarlas.

- Eliminar el polvo del soporte.

- Aplicar PRIMER sobre superficies perfectamente secas.

- En el caso de superficies notablemente deterioradas es aconsejable retirar completamente las viejas pinturas y el óxido presente mediante baño de arena de grado SA 1/2, o usando el SVERNICIATORE SM10 5610014 y su sucesiva apurada limpieza mecánica o manual.

- Las superficies arenadas a metal blanco deben ser recubiertas de la primera capa de PRIMER en 8 horas.

Superficies cincadas en aluminio o latón:

- Retirar eventuales huellas de óxido mediante limpieza mecánica o manual.

- Desengrasar apuradamente con idóneas soluciones alcalinas o con diluyente.

- Eliminar cada huella de polvo y proceder a la aplicación de PRIMER sobre soporte perfectamente seco.

Superficies en material plástico (PVC):

- Lijar la superficie para asperezarla ligeramente.

- Desengrasar y limpiar el soporte.

- Aplicar PRIMER sobre superficie perfectamente seca

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN

- Condiciones ambientales y del soporte:

Temperatura ambiental: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Humedad relativa del ambiente: <75%

Temperatura del soporte: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Superficie seca.

- Evitar aplicaciones en presencia de condensación superficial o bajo la acción directa del sol.

- Herramienta: pincel, rociador.

- Agitar enérgicamente el producto antes de la dilución.

- Dilución: 5% con Diluyente per Smalti Rapidi 5070712.

- La aplicación con rociador solo se puede efectuar exclusivamente en ámbito de actividad sujetas al procedimiento de autorización de las emisiones en y atmosfera (2001/42/EC) previa dilución al 20% con Diluyente per Smalti Rapidi 5070712.

- La limpieza de las herramientas se hace con Diluyente per Smalti Rapidi 5070712 justo después de su uso.

- Rendimiento indicativo: varía en función del tipo de soporte.

Sobre superficies cincadas nuevas, latón ligero, PVC es suficiente una capa de producto con un rendimiento de 12-13 m²/l, correspondiente a 30 micrón de espesor.

Sobre superficies férreas o cincadas parcialmente oxidadas aplicar 2 capas de producto, en intervalos de al menos 12 horas, con un rendimiento de 6-7 m²/l (a 2 capas), para un espesor de 60 micrón.

ALMACENAMIENTO

Temperatura máxima de conservación: +30 °C

Temperatura mínima de conservación: +5 °C

El producto debe ser utilizado dentro de 3 años desde la fecha de producción, conservado en los envases originales sin abrir y en condiciones de temperatura adecuadas.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pintura monocomponente de altas prestaciones (bs): 500 g/l (2010)
El producto contiene max: 500 g/l VOC

Inflamable.

El producto debe ser transportado, usado y almacenado según las normas vigentes de higiene y seguridad; después del uso no dejar los contenedores en el ambiente, dejar secar completamente los residuos y tratarlos como desechos especiales. Para otras informaciones consultar la ficha de seguridad.

CAPITULADO DEL ARTÍCULO

Fondo universal anticorrosivo.

Aplicaciones, sobre superficies ya predisuestas, de fondo universal anticorrosivo PRIMER cód. 1630307, a base de resina alquídica modificada y pigmentos anticorrosivos, en 1-2 capas, con un consumo mínimo de 80 ml/m² sobre superficies cincadas nuevas, latón, PVC y de 140 ml/m² sobre superficies ferrosas/cincadas parcialmente oxidadas (consumo referido a 2 manos).

Confeccionamiento y puesta en obra del material €..... el m².