

SAN MARCO
is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Paintop

МОЮЩАЯСЯ КВАРЦЕВАЯ КРАСКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ



SERIES 633

PAINTOP - V.2024-09-24

ОПИСАНИЕ

PAINTOP - настенная краска на водной основе для внешних работ на основе акриловых смол и кремнистых наполнителей, прекрасно заполняет и позволяет выровнять неровности поверхности. Акриловая смола, входящая в состав, гарантирует материалу высокую устойчивость к влажной уборке и не вступает в реакцию с щелочной средой, типичной для цементной поверхности и обычных штукатурок. Поверхности, окрашенные с помощью PAINTOP, приобретают эстетический матовый аспект.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Связующее вещество: акриловые сополимеры в водной эмульсии

- Классификация UNI EN 1062-1: (краски для наружных работ)
- . Блеск поверхности EN ISO 2813: класс G3 (<10, матовая)
- . Толщина сухого слоя ISO 3233: класс E3 (100-200 микрон)
- . Размер гранул EN ISO 787-18: класс S2 (< 300 микрон, средний)
- . Паропроницаемость UNI EN ISO 7783-2: класс V3 (Sd>1,4 м низкая)
- . Проницаемость для воды UNI EN 1062-3: класс W2 (0,1-0,5 средняя)
- . Перекрытие трещин согласно UNI EN 1062-7A: класс A0 (не относится)
- . Способность пропускать CO2 UNI EN 1062-6: класс C0 (не относится)

Дополнительные характеристики

- Объемная масса (плотность) UNI EN ISO 2811-1: 1,67±0,05 кг/л (относится к белой базе)
- Вязкость согласно UNI 8902: 52000 сПз ± 4000 сПз при 25°C (по

ротационному вискозиметру Брукфильда)

- Максимальный размер гранул кварца: 100 микрон
- Сопrotивляемость к влажной уборке UNI 10560: >5000 циклов, отличная
- Устойчивость к щелочам UNI 10795: устойчиво
- Высыхание (при 25°C и 65% относительной влажности):
поверхностное - через 30 минут; повторное окрашивание - через 4 часа.

ОСНОВА НАНЕСЕНИЯ

Наносится на:

- новую и старую штукатурку со связующими веществами на водной основе
- бетонные поверхности
- поверхности со старой краской или покрытия на минеральной или органической основе с сухой, плотной, впитывающей и имеющей сцепление структурой
- различные минеральные строительные смеси, при условии, что они впитывающие

Поверхности должны быть правильно подготовлены, следуя параграфу «Подготовка поверхности».

Непросохшие, а также имеющие высокое содержание щелочи поверхности, выдержать необходимое время для окончательного укрепления поверхности, в среднем составляющее 4 недели.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удостовериться в том, что поверхность должным образом высохла и выдержана. В случае необходимости укрепить основание специальными консолидирующими и уплотняющими средствами.

- При наличии плесени произвести обработку поверхности раствором СОМВАТ 222 очищающий код 4810222 и СОМВАТ 333 укрепляющий код 4810333. Для защиты поверхности от образования плесени добавить экологически чистую добавку СОМВАТ 111 код 4810111.
- Удалить при помощи щетки или промывания возможные выступающие участки старой краски. Полностью удалить отслоившиеся известковые краски и темперы.
- Устранить с помощью щетки скопления пыли и смога.

Оштукатуренные поверхности:

- Трещины должны быть соответствующим образом расширены и заполнены специальными уплотняющими составами (штукатуркой и подобными).
- Выровнять неровности поверхности: дыры, расщелины, трещины и впадины и обработать их при помощи ВЕТОМАРС 9450150, RASAMIX 9440160 или RASOMARC 9500150, в зависимости от типа поверхности.
- Удостоверившись в том, что поверхность должным образом высохла и выдержана, нанести микронизированную грунтовку без растворителей АТОМО.
- Приступить к нанесению PAINTOP согласно инструкции по применению.

Поверхности из бетона:

- Удалить недостаточно прилегающие структурные части цемента.
- Металлические прутья арматуры, вышедшие на поверхность, должны быть тщательно обработаны цементным раствором против поверхностной коррозии VETOXAN PRIMER 9490125 Voiacca.
- Восстановить защитный слой бетона при помощи шпатлевки VETOXAN 400 или VETOXAN 300, безусадочного тиксотропного строительного раствора с волокнистым упрочнением 9490140/130, финишное выравнивание произвести при помощи безусадочной шпатлевки VETOXAN 200, предупреждающей насыщение углекислым газом, код 9490120.
- Удостоверившись в том, что поверхность должным образом высохла и выдержана, нанести микронизированную грунтовку без растворителей АТОМО.
- Приступить к нанесению PAINTOP согласно инструкции по применению.

*(Разведение грунтовки и количество ее нанесения прямым образом зависят от впитывающей способности поверхности. Для определения расхода материала рекомендуется произвести предварительную пробу на отдельно выделенном для этого участке поверхности. Проконсультироваться с соответствующим техническим описанием).

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Условия окружающей среды и поверхности нанесения:
Температура окружающей среды: Мин. +8°C/ Макс. +35°C.
Относительная влажность воздуха: <75%.
Температура поверхности: Мин. +5°C/ Макс. +35°C.
Влажность поверхности: <10%.
- Избегать нанесения при наличии поверхностного конденсата и под прямыми лучами солнца.
- Для достижения наилучших эстетических и эксплуатационных характеристик материала рекомендуется его нанесение при соблюдении вышеперечисленных климатических условий и защищать поверхность от дождя и влаги в течении 48 часов. Таким образом, полное высыхание материала и его равномерная полимеризация, в среднем, достигаются по истечении 10 дней.
- Если в течении 10 дней обработанные поверхности подвергаются воздействию дождевых потоков, то могут образоваться вертикальные полупрозрачные полосы. Это не снижает свойств материала, а сами полосы устраняются их промывкой или в результате последующих дождей.
- Нанесение на поверхности с выступившей солью, а также с повышенным влагопоглощением не гарантирует сцепление материала с поверхностью. Поэтому необходимо использовать специальные материалы для оздоровления стен:

применение
штукатурки понижающей влажность стен NEPTUNUS и последующая окраска при помощи силиконовой системы SCUDOSIL.

- Инструменты: кисть, валик с длинным ворсом.
- Количество слоев: не менее 2-х.
- Разведение: первый слой до 35-40% водой; для второго слоя - до 20-25 %.
- Не рекомендуется наносить безвоздушным краскопультом в связи с абразивным воздействием наполнителей в средстве.
- После использования сразу же промыть инструменты водой.

-
Примерный расход: 7-8 кв.м/л для гладких поверхностей со средней впитывающей способностью. Для более точного определения расхода материала рекомендуется провести предварительную пробу на отдельном выделенном для этого участке поверхности.

КОЛЕРОВКА Нужный оттенок получают тинтометрической системой. Кроме того, материал можно окрасить красителями COLORADO серия 548. При использовании материала из разных партий рекомендуется смешать между собой разные партии во избежание легких различий в оттенке. При внешних работах рекомендуется всегда пользоваться материалом одной партии от угла до угла. Если обстоятельства вынуждают начать новую партию материала, не закончив стены, то не делать явной границы перехода оттенков. Использовать для стыка проемы, выпуклый декор, выступы, кабели и пр.

ХРАНЕНИЕ Максимальная температура хранения материала: +30°C
Минимальная температура хранения: +5°C
Срок хранения материала составляет 2 года при условии хранения в закрытых оригинальных упаковках при соблюдении надлежащих правил хранения и температурного режима.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ Произведено в соответствии с директивами Евросоюза (2004/42/ЕС)
Кат. А/с: краски для наружных стен с минеральными связующими (на водной основе): 40 г/л (2010)
содержит макс.: 40 г/л VOC (летучих органических соединений).

Транспортировка, применение и хранение материала выполняются согласно действующим гигиеническим нормам и технике безопасности; дать отходам полностью высохнуть и сдать в специальные отходы. За дополнительной информацией обратиться к карте безопасности.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ Моющаяся краска с кварцем для наружных работ.

Нанесение водорастворимой моющей краски с добавлением кварца PAINTOP серия 633 на базе акриловых смол в водной эмульсии и кварцевых наполнителей с максимальным размером зерна 0,1 мм, производится минимально в 2 слоя на предварительно подготовленные поверхности в количестве, зависящем от их впитывающей способности.