

**SAN MARCO**  
è un marchio di  
SAN MARCO GROUP Spa

[www.san-marco.com](http://www.san-marco.com)

SAN MARCO GROUP  
Via Alta 10/A - 30020  
Marcon (Venezia), Italia

[info@sanmarcogroup.com](mailto:info@sanmarcogroup.com)  
+39 041 4569322  
[www.sanmarcogroup.com](http://www.sanmarcogroup.com)

# Marcotech Au Metal Primer

Fondo antiruggine all'acqua per ferro e superfici metalliche



SERIE 332

MARCOTECH AU METAL PRIMER - V.2024-09-23

## DESCRIZIONE

Primer anticorrosivo idrodiluibile monocomponente a base di resine acril-uretaniche modificate e speciali additivi ad azione passivante/preservante dalla corrosione. Specifico per ferro, ghisa, lama zincata e leghe leggere, presenta ottima adesione, elevata pienezza e copertura degli spigoli. Potere anticorrosivo immediato per impedire la formazione della ruggine istantanea (anti-flash-rust). Assicura ottimi risultati in tempi brevi.

## INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile all'esterno ed all'interno direttamente su:

- metallo ferroso, ghisa, ecc.;
- superfici nuove, vecchie o precedentemente verniciate quali cancellate, ringhiere, infissi metallici, ecc.
- lamiera zincata.

MARCOTECH AU METAL PRIMER è un prodotto di fondo e deve sempre essere ricoperto con un sistema di finitura.

NON SOVRAVERNICIABILE con prodotti nitrocellulosici o pitture diluite con diluente nitro.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Natura del Legante: copolimero acril-uretanico modificato in dispersione acquosa.
- Componenti speciali: inibitore di corrosione ibrido organico-inorganico.
- Solvente: acqua
- Massa volumica UNI EN ISO 2811-1:  $1,28 \pm 0,05$  kg/l.
- Viscosità UNI 8902:  $2500 \pm 250$  cps a 25 °C (viscosimetro rotazionale Brookfield).
- Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.): al tatto 3 ore, sovraverniciabile dopo 4-5 ore.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in metallo ferroso e ghisa:

- Asportare mediante pulizia meccanica o manuale le scaglie di laminazioni non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine.
  - Asportare eventuali strati di vecchie pitture poco aderenti e carteggiare tutta la superficie.
  - Nel caso di superfici nuove sgrassare il supporto con idoneo diluente.
  - Eliminare ogni traccia di polvere e sporcizia.
  - A supporto perfettamente asciutto applicare MARCOTECH AU METAL PRIMER.
- Per le superfici in ghisa, a seconda del grado di pulizia meccanica eseguita, applicare 1 o 2 strati di MARCOTECH AU METAL PRIMER.

Superfici zincate parzialmente arrugginite:

- Asportare eventuali tracce di ossidi mediante pulizia meccanica o manuale.
- Sgrassare accuratamente con idonee soluzioni alcaline oppure con diluente.
- Eliminare ogni traccia di polvere e procedere all'applicazione di 1 strato di MARCOTECH AU METAL PRIMER.

## INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C.

Umidità relativa dell'ambiente: <75%.

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C.

Supporto asciutto.

- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
- Attrezzi: pennello, rullo a pelo rasato e spruzzo.
- Rimescolare accuratamente il prodotto prima della diluizione.
- Diluizione: con acqua
- .a pennello e rullo al 5% massimo
- .a spruzzo al 10-15%
- Nr strati: 1- 2 strati a seconda della superficie trattata.
- La pulizia degli attrezzi va fatta con acqua subito dopo l'uso.
- Resa indicativa: 14-16 mq/l per strato.

SOVRAVERNICIATURA

- dopo almeno 4-5 ore con smalti idrodiluibili MARCOTECH AU 10 e 40 per interno e linea UNIMARC per interno ed esterno.
- dopo almeno 24 ore con smalti sintetici (GLOBAL LUCIDO o SATINATO, SINTOLIN, KIRON 70).

## TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nella colorazione grigia.

## MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C

Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

## INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (base acqua): 140 g/l (2010)

MARCOTECH AU METAL PRIMER Contiene max: 140 g/l VOC

Il prodotto non richiede etichettatura di pericolosità ai sensi delle normative in

vigore. Usare il prodotto secondo le vigenti Norme d'igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali. Conservare fuori dalla portata dei bambini. In caso di ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta. Non gettare i residui nelle fognature, nei corsi d'acqua e sul terreno. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

## VOCE DI CAPITOLATO

Primer anticorrosivo idrodiluibile per metalli ferrosi.  
Applicazioni, su superfici già predisposte, di pittura idrodiluibile di fondo per ferro anticorrosiva MARCOTECH AU METAL PRIMER cod. 3320807, a base di resine acril-uretaniche modificate in dispersione acquosa e pigmenti anticorrosivi, in 1-2 strati secondo la resa indicata.  
Fornitura e posa in opera del materiale € ..... al mq.