

**SAN MARCO**

is a brand of  
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP  
Via Alta 10/A - 30020  
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com  
+39 041 4569322  
www.sanmarcogroup.com

# Marcotech Au Metal Primer

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA UNIVERSAL SOLUBLE EN AGUA, CONTRA LA OXIDACIÓN INSTANTÁNEA



CÓD. 3320807

MARCOTECH AU METAL PRIMER - V.2024-09-23

## DESCRIPCIÓN

Imprimación anticorrosiva soluble en agua monocomponente a base de resinas acrílico-uretánicas modificadas y aditivos especiales de acción pasivante y de protección contra la corrosión. Específico para hierro, fundición, chapa galvanizada y aleaciones ligeras presenta óptima adherencia, elevada consistencia y cubrición de los cantos. Poder anticorrosivo inmediato para impedir la formación del óxido instantáneo (anti-flash-rust). Asegura óptimos resultados en tiempos breves.

## INDICACIONES DE EMPLEO

Aplicable en exteriores e interiores directamente sobre:

- Metales férreos, latón, etc...
- Superficies nuevas o vieja o precedentemente pintadas como candelas, barandillas, apliques metalizaos, etc....
- Hierro cincado.

MARCOTECH AU METAL PRIMER es un producto de fondo y debe ir siempre recubierto con un sistema de acabado.

NO PINTAR ENCIMA con productos nitrocelulosos o pinturas diluidas con diluyente nitro.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipo de ligante: copolímero acrílico-uretánico modificado en dispersión acuosa.
- Componentes especiales: inhibidor de corrosión híbrido orgánico-inorgánico.
- Solvente: agua.
- Masa voluminosa UNI EN ISO 2811-1:  $1,28 \pm 0,05$  kg/l.
- Viscosidad UNI 8902:  $2500 \pm 250$  cps a 25 °C (viscosímetro rotacional Brookfield).
- Secado (a 25 °C y 65% de U.R.): al tacto 3 horas; pintar encima después de 4-5 horas.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Superficies de metal ferroso y fundición:

- Con limpieza mecánica o manual quitar las cascarillas de laminación que no están perfectamente adheridas y cualquier resto de óxido.
- Si las hubiera, quitar las capas de pinturas viejas poco adherentes y lijar toda la superficie.
- En caso de superficies nuevas, desengrasar el soporte con un diluyente apropiado.
- Eliminar cualquier resto de polvo y suciedad.
- Con el soporte perfectamente seco aplicar MARCOTECH AU METAL PRIMER. Para las superficies de fundición, según el nivel de limpieza mecánica efectuada, aplicar una o dos capas de MARCOTECH AU METAL PRIMER.

Superficies galvanizadas parcialmente oxidadas:

- Si los hubiera, quitar los restos de óxidos con limpieza mecánica o manual.
- Desengrasar cuidadosamente con soluciones alcalinas apropiadas o con diluyente.
- Eliminar cualquier resto de polvo y aplicar una capa de MARCOTECH AU METAL PRIMER.

## INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN

- Condiciones ambientales y del soporte:

Temperatura ambiental: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Humedad relativa del ambiente: <75%

Temperatura del soporte: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Soporte seco.

- Evitar las aplicaciones en presencia de condensación superficial o bajo la acción directa del sol.

- Herramientas: pincel, rodillo de pelo liso y rociador.

- Agitar apuradamente el producto antes de su dilución.

- Dilución: con agua.

. a pincel y rodillo al 5% máximo.

. a rociador al 10-15%

- N° capas: 1-2 capas.

- La limpieza de las herramientas se efectúa justo después de su uso con agua.

- Rendimiento indicativo: 14-16 m<sup>2</sup>/l por capa.

PINTAR ENCIMA:

- después de al menos 4-5 horas con esmaltes solubles en agua MARCOTECH AU 10 e 40 para el interior, y UNIMARC para el interior y el exterior.

- después de al menos 24 horas con esmaltes sintéticos (GLOBAL BRILLO o SATINADO, SINTOLIN, KIRON 70).

## PINTADO

El producto está disponible en gris.

## ALMACENAMIENTO

Temperatura máxima de conservación: +30 °C

Temperatura mínima de conservación: +5 °C

El producto debe ser utilizado dentro de 3 años desde la fecha de producción, conservado en los envases originales sin abrir y en condiciones de temperatura adecuadas.

## INDICACIONES DE SEGURIDAD

Valor límite EU (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: pintura monocomponente de altas prestaciones (base agua): 140 g/l (2007) / 140 g/l (2010)

MARCOTECH AU METAL PRIMER Contiene max: 140 g/l VOC

El producto no requiere de etiquetado de peligrosidad respecto a la directiva 67/548/CEE y 1999/45/CE y sus sucesivas modificaciones y actualizaciones. Usar el producto según las vigentes normas de higiene y seguridad; después de su uso no dejar los contenedores en el ambiente, dejar secar bien los residuos y tratarlos como residuos especiales. Mantener lejos del alcance de los niños. Usar en lugar bien ventilado. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente y con agua abundante. En caso de ingestión consultar inmediatamente al médico y mostrarle el contenedor o la etiqueta. No tirar los residuos al alcantarillado, en el curso del agua o sobre el terreno. Para otras informaciones consultar la ficha de seguridad.

## CAPITULADO DEL ARTÍCULO

Imprimación anticorrosiva soluble en agua para metales ferrosos.  
Aplicación: sobre superficies ya preparadas, de pintura soluble al agua de fondo para hierro anticorrosiva MARCOTECH AU METAL PRIMER cod. 3320807, a base de resinas acrílico-uretánicas modificadas en dispersión acuosa y pigmentos anticorrosivos, en 1-2 capas según el rendimiento indicado. Confeccionamiento y puesta en obra del material € ..... el m2.