

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Kiron

PROTIKOROZIJSKI EMAJL Z ŽELEZOVIM LUSKAVCEM V STARINSKEM VIDEZU



SERIE 277

KIRON - V.2024-10-08

OPIS

KIRON je protikorozijski emajl na osnovi sintetičnih smol, aktivnih protikorozijskih pigmentov in lamelnih polnil, ki učinkovito ščiti kovinske površine pred korozijo.

Zaradi svoje posebne formulacije ima:

- učinek pasivizacije: protikorozijski pigmenti okrepijo pasivnost kovine in preprečujejo nastanek rje.
- učinek pregrade: zaradi posebne lamelne strukture nastajajo vzporedne plasti polnil znotraj filma, ki preprečujejo vdor vode in atmosferskih dejavnikov.
- učinek ščita: železov oksid z luskavcem in aluminij v izdelku preprečujeta ultravijoličnim žarkom, da bi prodrli v spodnje plasti, in s tem upočasnita razgradnjo veziva.

KIRON je zaradi svojih lastnosti in posebnega estetskega učinka primeren za uporabo kot temeljni in zaključni nanos na železnih površinah, tudi v vlažnem in morskem okolju ter v industrijskih obratih.

Za izboljšanje odpornosti na praske ga lahko prebarvamo z DECORFILM OPACO 3740238, zaključnim premazom UNIMARC FINITURA LEGNO s. 318 v sijajni ali svilnato mat izvedbi ali z brezbarvnim zaključnim premazom z voskom UNIMARC FINITURA CERATA 3120300.

NAVODILA ZA UPORABO

Primeren je za nanašanje na železne kovine:

Površine iz železnih kovin in jeklenih zlitin, kot so dvoriščna vrata, kovinske ograje, kovinski okvirji itd.

Ustrezno pripravljene pocinkane površine iz aluminija ali lahkih zlitin.

TEHNIČNE LASTNOSTI

- Vrsta veziva: modificirana alkidna smola
- Pigmenti in polnila: oksidi železovega luskavca, aluminija in cinkovega fosfata
- Topilo: mešanica alifatskih ogljikovodikov
- Volumenska masa po UNI EN ISO 2811-1: 1,38 – 1,50 kg/l.
- Čas sušenja: (pri 25 °C in 65 % RV): prašno suh v 30 min.; suh na dotik v 4 urah; primeren za nanos naslednjega sloja po 12 urah.

PRIPRAVA PODLAGE

Nikoli barvane površine iz železnih kovin:

- S komercialnim peskanjem (do stopnje SA2) ali z mehanskim ali ročnim čiščenjem odstranite morebitne kompaktno in oprijeto škajo ter vse sledi rje.
- S površine odstranite prašne delce, preverite, da je podlaga popolnoma suha, nato nanesite dva sloja emajla KIRON.
- Pri novih površinah, na katerih ni škaže ali rje, zadostuje, da podlago razmastite z razredčilom za pranje. Predhodno barvane površine iz železnih kovin:
- Z mehanskim ali ročnim čiščenjem odstranite stare premaze, ki se luščijo, temeljito zbrusite stare dobro oprijete premaze, da postane površina hrapava.
- Odstranite prašne delce s podlage.
- Temeljni premaz KIRON nanesite na popolnoma suho podlago.
- Pri izrazito dotrajenih površinah je priporočljivo staro barvo in rjo popolnoma odstraniti s peskanjem do stopnje SA2 1/2 ali z odstranjevalcem starih premazov SVERNICIATORE SM10 5610014, ki mu sledi temeljito mehansko ali ročno čiščenje.
- Peskane površine iz bele kovine je treba v 8 urah prekriti s prvim nanosom premaza KIRON.
- Na zelo zarjavelih podlagah ali podlagah, ki so izpostavljene agresivnemu industrijskemu okolju, je priporočljivo nanesti dva sloja premaza za zaščito pred rjo SATURNO serije 191 ali PRIMER serije 163. 1630307. Pocinkane površine, aluminij in lahke zlitine:
- Z mehanskim ali ročnim čiščenjem odstranite morebitne sledi oksidov.
- Temeljito razmastite z ustreznimi alkalnimi raztopinami ali razredčilom.
- Odstranite vse prašne delce in nanesite en sloj univerzalnega protikorozijskega temeljnega premaza PRIMER koda 1630307 na popolnoma suho podlago.
- Po 12 urah prebarvajte z emajlom KIRON.

NAPOTKI ZA NANAŠANJE

– Pogoji v okolju in na podlagi:

Temperatura v okolju: najmanj +8 °C / največ +35 °C

Relativna vlažnost v okolju: <75 %

Temperatura podlage: najmanj +5 °C / največ +35 °C

Suha podlaga.

- Izogibajte se nanašanju v primeru površinske kondenzne vlage ali pri neposredni sončni svetlobi.
- Orodje: čopič, valjček, klasično in brezračno brizganje.
- Pred redčenjem izdelek temeljito premešajte.
- Razredčilo: Terpentin 5200010 ali razredčilo 5210011.
- Redčenje: čopič/valjček 0–3 %; brizganje 8 %.
- Pri nanašanju z brezračnim brizganjem prilagodite redčenje glede na vrsto uporabljene opreme in šobe, uporabite največ 8 % razredčila.
- Št. nanosov: 1–2 – Za najbolj učinkovito zaščito pred rjavenjem nanesite dva sloja izdelka, kar ustreza skupni debelini vsaj 70 mikronov suhega filma.
- Orodje je treba očistiti s terpentinom 5200010 ali sintetičnim razredčilom 5210011 takoj po uporabi.
- Okvirna poraba: 4–5 m²/l pri dvakratnem nanosu, kar ustreza debelini 70 mikronov.

BARVNI ODTENKI

Izdelek je na voljo v grobo- in drobnnozrnati različici, v barvah, prikazanih na barvni karti, in ga je mogoče niansirati v sistemu mešanja barv.

V primeru uporabe različnih proizvodnih serij barvnega izdelka ali dokončanja del z izdelkom, pripravljenim s programom mešanja barv, je priporočljivo različne izdelke premešati med seboj, da se izognemo majhnim razlikam v

barvnih odtenkih.

SKLADIŠČENJE

Najvišja temperatura shranjevanja: +30 °C

Najnižja temperatura shranjevanja: +5 °C

Izdelek je priporočljivo porabiti v 3 letih od datuma proizvodnje, če je shranjen v originalni neodprti embalaži in pri ustreznih temperaturnih pogojih.

VARNOSTNI NAPOTKI

Mejna vrednost EU (Dir. 2004/42/ES)

Kat. A/i: posebni enokomponentni premazi (OT): 500 g/l (2010)

Izdelek vsebuje največ: 500 g/l HOS

Vnetljivo.

Izdelek je treba prevažati, uporabljati in skladiščiti v skladu z veljavnimi higienskimi in varnostnimi predpisi; po uporabi posod ne odlagajte v okolje, počakajte, da se ostanki popolnoma posušijo, in jih obravnavajte kot posebne odpadke. Za več informacij glej varnostni list.