

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Kiron

Sľudový antikoróznny email na ochranu železa a kovov, so starobyľým efektom



SÉRIA 277

KIRON - V.2024-09-23

POPIS

KIRON je antikoróznny lak na báze syntetických živíc, antikoróznnych pigmentov a lamelárnych plnív, ktorý umožňuje chrániť kovové podklady pred koróziou.

Jeho zvláštna formulácia rozvíja:

- Pasivujúci účinok: antikorózne pigmenty prítomné v produkte vykonávajú pasivujúcu činnosť a tým zabraňujú tvorbe hrdze.
- Účinok zábrany: zvláštna lamelárna štruktúra vytvára paralelné vrstvy plniva vo vnútri filmu, ktoré bránia prenikaniu vody a atmosférických činiteľov.
- Účinok štítu: oxid železa sľudový a alumínium prítomné v produkte bránia ultrafialovému žiareniu, aby dosiahlo nižšie položené vrstvy čím spomaľujú znehodnocovanie pojava.

KIRON, pre svoje charakteristiky a pre zvláštny estetický vzhľad je určený ako základný a vrchný náter na železné výrobky vystavené vlhkému prostrediu, priemyselnému alebo morskému prostrediu.

Na zlepšenie odolnosti voči poškrabaniu je možný vrchný náter s prostriedkom DECORFILM OPACO 3740238, UNIMARC FINITURA LEGNO s. 318 (lesklý alebo saténový), alebo s UNIMARC FINITURA CERATA incolore 3120300 (bezfarebný).

INFORMÁCIE O POUŽITÍ

Použiteľný pre železné kovy:

Povrchy zo železných kovov a zo zliatin ocele ako sú mreže, zábradlia, kovové zárubne atď.

Pozinkované povrchy a ľahké zliatiny vhodne upravené.

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Vlastnosť pojava: modifikovaná alkydová živica
- Pigmenty a plniva: oxidy železa sľudové, hliník a fosforečnan zinočnatý
- Rozpúšťadlo: zmes alifatických uhľovodíkov
- Objemová hmotnosť UNI EN ISO 2811-1: 1,38 - 1,50 kg/l.
- Viskozita zhotovenia UNI 8902: 3000-6000 cps pri 25 °C (rotačný viskozimeter Brookfield)

- Zasychanie: (pri 25 °C a 65% relatívnej vlhkosti): proti prachu za 30 minút, 4 hodiny na dotyk, schopný náteru ďalšej vrstvy po 12 hodinách.

PRÍPRAVA PODKLADU

Povrchy zo železného kovu nikdy nenatretého:

- Odstrániť prípadné celistvé okuje a každú stopu hrdze pomocou komerčného opieskovania (stupeň SA2), alebo vykonať mechanické alebo ručné očistenie.
- Odstrániť prach z povrchu, presvedčiť sa, že povrch je úplne suchý a naniesť KIRON.
- V prípade nových povrchov, ktoré nemajú okuje alebo hrdzu stačí dostatočne odmastiť podklad s riedidlom na umývanie.

Povrchy zo železného kovu predtým už natretého:

- Odstrániť vrstvy starých náterov a hrdzu mechanickým alebo ručným očistením, dôkladne obrúsiť staré nátery dobre zakotvené do podkladu aby sa zdrsnili.
- Odstrániť prach z podkladu.
- Naniesť KIRON na povrchy úplne suché.
- V prípade povrchov značne poškodených sa odporúča úplne odstrániť staré nátery a prítomnú hrdzu pomocou opieskovania stupňom SA2 1/2, alebo použitím prostriedku SVERNICIATORE SM10 5610014 a následným dôkladným mechanickým alebo ručným očistením.
- Opieskované povrchy na čistý kov musia byť pokryté prvou vrstvou prostriedku KIRON do 8 hodín.
- Na podklady obzvlášť hrdzavé alebo vystavené ťažkej priemyselnej atmosfére sa odporúča naniesť jednu základnú vrstvu s antikoróznym prostriedkom SATURNO série 191.

Pozinkované povrchy, hliníkové a z ľahkých zliatin:

- Odstrániť prípadné stopy oxidov mechanickým alebo ručným očistením.
- Dôkladne odmastiť vhodnými zásaditými roztokmi alebo riedidlom.
- Odstrániť každú stopu prachu a pristúpiť k nanášaniu jednej vrstvy univerzálneho antikorózneho základného náteru PRIMER kód 1630307 na povrch dôkladne vysušený.
- Po 12 hodinách od predchádzajúcej operácie pristúpiť k natieraniu s KIRON.

NÁVOD NA POUŽITIE

- Podmienky prostredia a podkladu:

Teplota prostredia: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Relatívna vlhkosť prostredia: <75%

Teplota podkladu: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Suchý podklad.

- Vyhnúť sa náterom v prítomnosti povrchového kondenzátu alebo na priamom slnku.

- Nádrie: štetec, valček, striekanie a airless.

- Dôkladne premiešať produkt pred riedením.

- Riedidlo: Acquaragia 5200010 alebo Dil. Sintetico 5210011.

- Riedenie: štetec a valček na 0-3%; striekanie na 8%.

- Pri spôsobe airless nastaviť riedenie podľa typu používanej aparatury a trysky, neprekročiť 8% riedidla.

- Počet vrstiev: 1-2

- Na zabezpečenie maximálnej antikorózneho ochrany je nutné naniesť 2 vrstvy produktu na dosiahnutie hrúbky najmenej 70 mikrónov suchých.

- Očistenie nástrojov sa vykoná s Acquaragia 5200010 alebo Dil. Sintetico 5210011 ihneď po použití.

- Orientačná výdatnosť: 4-5 m²/l na 2 vrstvy čo zodpovedá 70 mikrónom hrúbky.

ZAFARBENIE

Produkt je dostupný v jemnozrnej a hrubozrnej verzii, v odtieňoch podľa vzorkovnice farieb a je zafarbitelný prostredníctvom Sistema Tintometrico Marcromie.

V prípade používania rôznych výrobných variant farbeného výrobku alebo doplnení prác s produktom vyhotoveným tintometrom sa odporúča zmiešať medzi sebou rôzne druhy výroby za účelom vyhnúť sa jemným rozdielom vo farebných odtieňoch.

USKLADNENIE

Maximálna teplota uchovania: +30 °C

Minimálna teplota uchovania: +5 °C

Produkt je vhodný použiť do 3 rokov od dátumu výroby, ak je skladovaný v originálnych, neotvorených baleniach a vo vhodných teplotných podmienkach.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Hraničná hodnota EU (Smernica 2004/42/ES)

Kat. A/i: jednozložkové nátery s vysokými charakteristikami (zr): 500 g/l (2010)

Obsahuje max: 500 g/l VOC

Horľavý

Výrobok musí byť prepravovaný, používaný a uskladnený podľa platných hygienických a bezpečnostných noriem; po použití nerozhadzovať obaly po okolí. Zvyšky nechať úplne vyschnúť a spracovať ich ako špeciálny odpad. Ďalšie informácie nájdete v karte bezpečnostných údajov.

HESLO TEXTU

Antikorózný lak so sľudovým efektom.

Použitie, na vopred pripravené povrchy, antikorózneho laku so sľudovým efektom KIRON série 277, na báze modifikovaných alkydových živíc, oxidu železa sľudového, hliníka a antikorózných pigmentov, v najmenej 2 vrstvách s minimálnou spotrebou 200 ml/m².

Dodávka a pokládka materiálu € na m²