

#### **SAN MARCO**

è un marchio di SAN MARCO GROUP Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP Via Alta 10/A - 30020 Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com +39 041 4569322 www.sanmarcogroup.com

## Kiron

### SMALTO ANTICORROSIVO MICACEO EFFETTO ANTICHIZZATO



KIRON - V 2024-11-12 SERIE 277

**DESCRIZIONE** | KIRON è uno smalto anticorrosivo a base di resine sintetiche, pigmenti anticorrosivi e cariche lamellari, che permette di proteggere dalla corrosione i supporti metallici.

La sua particolare formulazione esplica:

- Effetto passivante: i pigmenti anticorrosivi presenti nel prodotto esercitano un'azione passivante evitando la formazione della ruggine.
- Effetto barriera: la particolare struttura lamellare crea degli strati paralleli di carica all'interno del film, che ostacolano la penetrazione dell'acqua e degli agenti atmosferici.
- Effetto scudo: l'ossido di ferro micaceo e l'alluminio presenti nel prodotto impediscono alle radiazioni ultraviolette di raggiungere gli strati sottostanti, ritardando il degrado del legante.

KIRON, per le sue caratteristiche e per il particolare aspetto estetico, è indicato come fondo e finitura per le applicazioni su manufatti ferrosi esposti anche in ambienti umidi o in atmosfera industriale o marina.

Per migliorare la resistenza al graffio è possibile la sovraverniciatura con DECORFILM OPACO 3740238, UNIMARC FINITURA LEGNO s. 318 lucida o satinata, o UNIMARC FINITURA CERATA incolore 3120300.

### INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su metalli ferrosi:

Superfici in metallo ferroso e in leghe d'acciaio, quali cancellate, ringhiere, infissi metallici, ecc..

Superfici zincate e leghe leggere, opportunamente trattate.

# CARATTERISTICHE -Natura del Legante: resina alchidica modificata TECNICHE -Pigmenti e cariche: ossidi di ferro micaceo, allum

- -Pigmenti e cariche: ossidi di ferro micaceo, alluminio e fosfato di zinco
- -Solvente: miscela di idrocarburi alifatici
- -Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 1,38 -1,50 kg/l.
- -Viscosità al confezionamento UNI 8902: 3000-6000 cps a 25 °C

Scheda tecnica: KIRON

Revisione: 2024-11-12



(Viscosimetro rotazionale Brookfield)

-Essiccazione: (a 25 °C e 65% U.R.): fuori polvere in 30 min; 4 ore al tatto; sovraverniciabile dopo 12 ore.

# PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in metallo ferroso mai verniciato:

- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale.
- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare KIRON.
- Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.

Superfici in metallo ferroso già verniciato:

- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle.
- Eliminare la polvere dal supporto.
- Applicare KIRON su superfici perfettamente asciutte.
- Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbiatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.
- Le superfici sabbiate a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di KIRON entro 8 ore.
- Su supporti particolarmente arrugginiti o esposti in atmosfere industriali pesanti è consigliabile applicare uno strato di fondo con l'antiruggine SATURNO serie 191 o PRIMER cod. 1630307.

Superfici zincate, alluminio e leghe leggere:

- Asportare eventuali tracce di ossidi mediante pulizia meccanica o manuale.
- Sgrassare accuratamente con idonee soluzioni alcaline oppure con diluente.
- Eliminare ogni traccia di polvere e procedere all'applicazione di uno strato di fondo universale anticorrosivo PRIMER cod. 1630307 su supporto perfettamente
- Dopo 12 ore dalla precedente operazione, verniciare con KIRON.

## INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: <75%

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Supporto asciutto.

- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
- Attrezzi: pennello, rullo, spruzzo ed airless.
- Rimescolare accuratamente il prodotto prima della diluizione.
- Diluente: Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011.
- Diluizione: a pennello/rullo al 0-3%; a spruzzo al 8%.
- Nelle applicazioni ad airless regolare la diluizione in funzione del tipo di apparecchiatura e di ugello utilizzati, non superare l'8% di diluente.
- Nr strati: 1-2
- Per assicurare la massima protezione anticorrosiva è necessario applicare 2 strati di prodotto per raggiungere lo spessore totale di almeno 70 micron secchi.
- La pulizia degli attrezzi va fatta con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico

Revisione: 2024-11-12



5210011 subito dopo l'uso.

www.san-marco.com

- Resa indicativa: 4-5 mq/l a 2 strati, corrispondenti a 70 micron di spessore.

TINTEGGIATURA I Il prodotto è disponibile nella versione grana fine e grana grossa, nelle tinte di cartella ed è tinteggiabile con il Sistema Tintometrico Marcromie.

> Nel caso di utilizzo di diverse fabbricazioni di prodotto colorato o di completamento di un lavoro con prodotto eseguito a tintometro, è consigliabile rimescolare fra loro le varie produzioni allo scopo di evitare leggere differenze di tonalità.

### MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

# INDICAZIONI DI Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC) SICUREZZA Cat. A/i: pitture monocomponenti ad

Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l

Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Infiammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

### **VOCE DI CAPITOLATO**

Smalto anticorrosivo ad effetto micaceo.

Applicazioni, su superfici già predisposte, di smalto anticorrosivo ad effetto micaceo KIRON serie 277, a base di resine alchidiche modificate, ossido di ferro micaceo, alluminio e pigmenti anticorrosivi, in almeno 2 strati con consumo minimo di 200 ml/mq.

Fornitura e posa in opera del materiale € ...... al mq.