

SAN MARCO
is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Kiron

Peinture-émail anti-corrosion micacée, pour la protection du fer et des métaux, à effet antique



SÉRIE 277

KIRON - V.2024-09-23

DESCRIPTION

KIRON est un vernis anticorrosion à base de résines synthétiques, de pigments anticorrosion et de charges lamellaires qui permet de protéger les supports métalliques de la corrosion.

Sa formule particulière exerce:

-Effet passivant: les pigments anticorrosion présents dans le produit exercent une action passivante et évitent la formation de la rouille.

-Effet barrière: sa structure lamellaire particulière crée des couches parallèles de charge à l'intérieur du film qui entravent la pénétration de l'eau et des agents atmosphériques.

-Effet bouclier: l'oxyde de fer micacé et l'aluminium présents dans le produit empêchent aux rayons ultraviolets d'atteindre les couches inférieures, en retardant la dégradation du liant.

KIRON, grâce à ses caractéristiques et à son aspect esthétique particulier, est indiqué comme fond et comme finition sur les ouvrages ferreux exposés dans des milieux humides, industriels ou marins.

Afin de améliorer la résistance à la rayoure, il est possible d'ajouter, au-dessous de la peinture, le DECORFILM OPACO 3470238, le UNIMARC FINITURA LEGNO s.318 lumineux ou satiné, ou bien encore le UNIMARC FINITURA CERATA incolore 3120300.

INDICATIONS POUR L'EMPLOI

Il peut être appliqué sur des métaux ferreux:

Surfaces en métal ferreux et en alliages d'acier, telles que grilles, balustrades, huisseries métalliques, etc...

Surfaces zinguées et alliages légers, correctement traités.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

-Emissions dans l'air intérieur: C

-Classification AFNOR NFT 36-005: Famille 1, Classe 4a

-Exempt de contaminants pouvant perturber la qualité de l'environnement vinicole (chlorophénols, chloroanisoles et dérivés).

- Nature du Liant: résines alkydes modifiées
- Pigments et charges: oxydes de fer micacé, aluminium, phosphate de zinc.
- Diluant: mélange d'hydrocarbures aliphatiques
- Masse volumique selon UNI EN ISO 2811-1: 1,38 – 1,50 kg/l selon les teintes.
- Viscosité de conditionnement selon UNI 8902: 400 – 600 cps à 25 °C (viscosimètre rotatif Brookfield)
- Séchage (à 25 °C et 65% d'H.R.): hors poussière en 30 minutes; au toucher en 4 heures; recouvrable après 12 heures.

PREPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être sains, secs et préparé conformément aux prescriptions du DTU 59/1 paragraphe 5.7.

- Supports en métaux ferreux non peints: dégraissage, décalaminage, dérouillage (sablage).
- Supports en métaux ferreux peints: si la peinture est adhérente, lessiver soigneusement et rincer ; si la peinture n'est pas adhérente revenir au support après sablage..
- Supports non métaux et galvanisé: dégraissage, élimination rouille et calamine par sablage, disquage, piquage, brossage, dépoussiérage. Application de fond anticorrosion monocomposant PRIMER code 1630307.

APPLICATIONS

- Conditions climatiques: en conformité avec DTU 59/1 paragraphe 6.1.
Température de l'environnement : Min. +8 °C / Max. +35 °C
Humidité relative de l'environnement : <75%
Température du support : Min. +5 °C / Max. + 35 °C
Humidité du support: <10% H.R.
- Eviter d'appliquer le produit en présence de condensation superficielle ou sous l'action directe du soleil.
- Outils: pinceau, rouleau, pistolet et airless.
- Nombre de couches: 1-2.
- Remuer soigneusement le produit avant de le diluer.
- Diluant: Térébenthine 5200010 ou Dil. Synthétique 5210011.
- Dilution: au pinceau et au rouleau 0-3%, au pistolet à 8%, au airless régler la dilution en fonction du type d'appareil et d'injecteur utilisés, ne pas dépasser le 8% de dilution.
- Nettoyage des outils: Térébenthine ou Dil. Synthétique immédiatement après usage.
- Rendement indicatif: 4-5 m²/litre par 2 couches, correspondant à une pellicule sèche de 70 microns d'épaisseur.

MISE A LA TEINTE

Le produit est disponible en version grain fin et grain gros, dans les teintes de la palette et il peut être teinté avec le Système Tintométrique Marcromie.
En cas d'emploi de fabrications différentes de produit, il est conseillé de mélanger entre elles les différentes productions pour éviter des différences de tonalité.

CONSERVATION

Température de conservation maximale: +30 °C
Température de conservation minimale: +5 °C
Le produit doit être utilisé de préférence dans les 3 ans suivants la date de production au conditions d'être conservé dans les boîtages originaux non ouverts et à des température adéquates.

INDICATION DE SECURITE

UE (Dir. 2004/42/CE)

Cat. A/i: Revêtements monocomposants à fonction spéciale (ps): 500 g/l (2010)

Teneur maximal du produit: 500 g/l COV

Inflammable.

Le produit doit être transporté, utilisé et stocké selon les normes d'hygiène et de sécurité en vigueur; après l'utilisation, ne pas jeter les emballages dans la nature, laisser sécher complètement les résidus et les traiter comme s'il s'agissait de déchets spéciaux. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

RUBRIQUES DU CAHIER DE CHARGES

Vernis anticorrosion à effet micacé.

Applications, sur des surfaces déjà préparées, de vernis anticorrosion à effet micacé KIRON série 277, à base de résine alkyde modifiées, d'oxyde de fer micacé, d'aluminium et de pigments anticorrosion, en 2 couches au moins avec une consommation minimum de 200 ml/m².

Fourniture et pose du matériel € par m².