

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Intonachino Minerale Grana Fine

Acabado mural espatulado a la cal para exteriores



SERIE 939

INTONACHINO MINERALE GRANA FINE - V.2024-09-24

DESCRIPCIÓN

INTONACHINO MINERALE es un revestimiento mural para exteriores, a base de un ligante mineral, que permite obtener un acabado muy similar a aquel del revoque colorado en los edificios de Venecia.

INTONACHINO MINERALE realiza una capa áspera de notable espesor resistente a la agresión de los agentes atmosféricos y está dotado de elevada transpirabilidad. El producto resulta particularmente útil para las intervenciones de restauración también en edificios de particular interés histórico artístico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Naturaleza del ligante: cal aérea.
 - Clasificación para la calidad del aire en el interior (Indoor Air Quality): A+
 - Solvente: agua.
 - Granulometría máxima: 0,7 mm.
 - Viscosidad de confeccionamiento: consistencia pastosa.
 - Permeabilidad al agua líquida UNI EN 1062-3: media $w=0,2 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$
 - Permeabilidad al vapor acuoso UNI EN ISO 7783-2: media, $S_d=0,16$ por espesor de 1,4 mm
 - Reacción al fuego EN 13501-1: Clase A2 s1 d0
- Se refiere a un consumo no superior al indicado y a una aplicación sobre superficie incombustible.
- Secado (a 25 °C y 65% U.R.): al tacto en 2-3 horas, pintar encima después de 4-6 horas (según el espesor aplicado)

INDICACIONES DE EMPLEO

- Aplicable en;
- Revoques nuevos o viejos a base de ligantes hidráulicos.
 - Viejas pinturas y revestimientos de naturaleza mineral, secos, compactos, absorbentes y coesos.
 - Conglomerados de varias naturalezas minerales también absorbentes.
- Las superficies van adecuadamente preparadas siguiendo la modalidad del párrafo 'PREPARACION DEL SOPORTE'.

- Por su naturaleza prevalentemente mineral es desaconsejable aplicar INTONACHINO MINERALE sobre viejas pinturas sintéticas (hidropinturas lavables al cuarzo y revestimientos plásticos)
- Queda desaconsejado el empleo en superficies en hormigón en cuanto el producto, por su elevada permeabilidad, no posee un poder protector contra la agresión del anhídrido carbónico, causa principal de la degradación del hormigón.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Superficies en mortero:

- Asegurarse que el soporte tenga un tiempo de maduración de al menos 28 días.
- Controlar el estado de conservación. La superficie debe ser consistente. En caso contrario comenzar las reparaciones o la consolidación con productos específicos.
- en presencia de moho tratar la superficie con el detergente COMBAT 222 cód. 4810222 y con el resaneador COMBAT 333 cód. 4810333.
- Remover, cepillando o mediante lavado, las eventuales eflorescencias presentes.
- Retirar los depósitos de polvo, smog u otros, mediante cepillado.
- En presencia de viejas pinturas a la cal o a tempera, retirar las partes exfoliadas y no perfectamente adheridas.
- Las fisuras deben ser rellenas con estucos o productos análogos.
- Nivelar la irregularidad del soporte. Los agujeros, desconchones, grietas y depresiones pueden ser tratados con BETOMARC 9450150, con RASAMIX 9440160 o con RASOMARC 9500150 según la tipología del soporte.
- Solo en presencia de superficies particularmente harinosas aplicar el fijador micronizado "solvent free" ATOMO 8840001.
- Proceder a la aplicación de INTONACHINO MINERALE según la modalidad descrita en las indicaciones para la aplicación.

*(Las diluciones del aislante y la cantidad a aplicar son en función de la absorción del soporte y van determinadas mediante una prueba preliminar sobre el soporte específico - Consultar la ficha técnica relativa).

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN

- Herramientas: llana de plástico/acero/esponja.

Modalidad aplicativa:

- Extender el producto sobre el soporte usando la llana de plástico.
 - Continuar el acabado con llana de esponja, dejando primero que el producto seque superficialmente.
 - No bañar la superficie recién aplicada y secada para continuar el trabajo, el agua provoca el blanqueamiento de la cal.
 - N° cpas: 2 capas.
 - Dilución: listo para su uso.
- INTONACHINO MINERALE, siendo un producto de naturaleza minera, durante el almacenaje puede aumentar en viscosidad, para devolverle el suyo original es suficiente con agitar con medio metálico, con la eventual junta de agua máxima del 1%.
- El secado y la carbonatación de INTONACHINO MINERALE, como para todos los productos a la cal, son fuertemente influenciados por las condiciones de temperatura y humedad si aconseja aplicarlo con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +35 °C y con humedad relativa ambiental <75%
 - Evitar la aplicación bajo la acción directa del sol.
 - La exposición a agente atmosféricos, lluvia, alta humedad, baja temperatura ambiental, de las superficies tratadas con acabados a la cal, puede generar

fenómenos de blanqueamiento del acabado durante el proceso de carbonatación. Tal fenómeno puede resultar irreversible en condiciones particularmente extremas.

- Después de la aplicación, las superficies en exterior deben ser protegidas de la lluvia y humedad hasta el completo secado del producto que normalmente (a 20 °C) ocurre después de 72 horas aprox.

- Si el soporte no necesita del fijador, se aconseja igualmente humedecerlo, para impedir que el muro trague, de manera excesiva, el agua contenida en el ligante. Se desaconseja la sobre posición con productos hidrofobizados siloxánico o de naturaleza sintética.

- La limpieza de las herramientas se efectúa justo después de su uso con agua.

- Rendimiento indicativo: 1,3-1,5 kg/m² por capa y si se refiere a superficies lisas y medianamente absorbentes. Es oportuno determinar el rendimiento específico con una prueba preliminar sobre el soporte específico.

PINTADO

La coloración es obtenible mediante el Sistema Tintométrico y con los colorantes COLORADO serie 548 alcalino resistentes.

En el caso de usar diferentes fabricaciones es aconsejable mezclar entre sí las varias producciones con el fin de evitar ligeras diferencias de tonalidad. En las intervenciones en exterior, es una buena norma usar siempre materiales de la misma fabricación de esquina a esquina. Para trabajos en los que, por fuerza mayor, se haga indispensable seguir en la pared con una nueva fabricación, no realizar la continuación contigua a la tinta. Para la reanudación usar las eventuales interrupciones de continuidad de la superficie, molduras, arisatas, huecos u otros.

ALMACENAMIENTO

Temperatura máxima de conservación: +30 °C

Temperatura mínima de conservación: +5 °C

El producto debe ser utilizado dentro de 2 años desde la fecha de producción, conservado en los envases originales sin abrir y en condiciones de temperatura adecuadas.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Valor límite EU (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/c: pintura para paredes externas de soporte mineral (base agua): 75 g/l (2007) / 40 g/l (2010)

INTONACHINO MINERALE Contiene max: 30 g/l VOC

irrita la piel. / riesgo de lesiones oculares graves. / manténgase fuera del alcance de los niños. / evitar el contacto con los ojos. / en caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. / usar guantes adecuados y protegerse los ojos/la cara. / en caso de ingestión, consultar inmediatamente con el médico y muéstrese la etiqueta o el envase.

El producto debe ser transportado, usado y almacenado según las normas vigentes de higiene y seguridad; dejar secar completamente los residuos y tratarlos como desechos especiales. Para otras informaciones, consultar la ficha de seguridad.

CAPITULADO DEL ARTÍCULO

Revestimiento mural a la cal para exteriores.

Aplicaciones, sobre superficies ya predisuestas, de acabado mural colorado para exteriores INTONACHINO MINERALE serie 939, a base de cal aérea, en 2 capas con características de permeabilidad al vapor acuoso UNI EN ISO

7783-2 medio y permeabilidad al agua líquida UNI EN 1062-3 media, con un consumo de 1,3-1,5 kg/m² por capa.
Confeccionamiento y puesta en obra del material € el m².