

**SAN MARCO**  
è un marchio di  
SAN MARCO GROUP Spa

[www.san-marco.com](http://www.san-marco.com)

SAN MARCO GROUP  
Via Alta 10/A - 30020  
Marcon (Venezia), Italia

[info@sanmarcogroup.com](mailto:info@sanmarcogroup.com)  
+39 041 4569322  
[www.sanmarcogroup.com](http://www.sanmarcogroup.com)

# Saturno

PITTURA ANTICORROSIVA AL FOSFATO DI ZINCO



SERIE 191

SATURNO - V.2024-11-12

## DESCRIZIONE

SATURNO è una pittura di fondo anticorrosiva per superfici metalliche, a base di resine alchidiche modificate.

Il prodotto è dotato di buon potere anticorrosivo ottenuto dall'effetto barriera nei confronti del metallo, esercitato dai pigmenti di cui è composto.

SATURNO aderisce bene alla superficie, è dotato di ottima distensione ed elasticità.

## INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su metalli ferrosi:

Superfici in ferro e in leghe d'acciaio nuove, vecchie o già precedentemente verniciate. Manufatti in metallo quali cancellate, ringhiere, infissi metallici, ecc....

Carpenterie metalliche situate in realtà industriali, quali passamani, parapetti, scale, pannelli metallici, ecc...

SOVRAVERNICIATURA dopo 16 ore con: Smalti sintetici (GLOBAL LUCIDO o SATINATO, SINTOLIN); Smalti idrodiluibili UNIMARC

NON SOVRAVERNICIABILE con prodotti nitrocellulosici o pitture diluite con diluente nitro.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura del Legante: Resine alchidiche modificate

Solventi: miscela di idrocarburi alifatici

Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 1,40 - 1,50 kg/l (secondo le tinte)

Viscosità di confezionamento UNI 8902: 700 ± 50 cps (viscosimetro rotazionale Rotothinner a 25 °C)

Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.):

- fuori polvere in 3 ore;

- al tatto in 6 ore;

- sovraverniciabile dopo 16 ore.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in metallo ferroso mai verniciato:

- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale. Per neutralizzare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore RUGISTOP 5900100.

- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare SATURNO.

- Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.

Superfici in metallo ferroso già verniciato:

- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle. Per neutralizzare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore RUGISTOP 5900100.

- Eliminare la polvere dal supporto.

- Applicare SATURNO su superfici perfettamente asciutte.

- Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbiatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.

- Le superfici sabbiate a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di SATURNO entro 8 ore.

## INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: <75%

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Supporto asciutto.

- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.

- Attrezzi: pennello, rullo, spruzzo ed Airless.

- Rimescolare accuratamente il prodotto prima della diluizione.

- Diluizione: con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011.

- A pennello/rullo: max 3%.

- A spruzzo: max 8%.

- Nelle applicazioni ad Airless regolare la diluizione in funzione del tipo di apparecchiatura e di ugello utilizzati.

- Nr strati: 2

- La pulizia degli attrezzi va fatta con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 subito dopo l'uso.

- Resa indicativa: 5-6 mq/l a 2 strati, corrispondenti a 60 micron di spessore di film secco.

- Nel caso di sovraverniciatura dopo diverso tempo dall'applicazione di SATURNO, è consigliabile carteggiare leggermente la superficie al fine di irruvidirla.

## TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nei colori grigio, rosso ossido ed arancio minio.

## MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C

Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura

adeguate.

## INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)  
Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l  
Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Infiammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

## VOCE DI CAPITOLATO

Pittura anticorrosiva per metalli ferrosi.  
Applicazioni, su superfici metalliche già predisposte, di pittura anticorrosiva SATURNO serie 191, a base di resine alchidiche modificate, in almeno 2 strati con consumo minimo di 170 ml/mq.  
Fornitura e posa in opera del materiale € ..... al mq.