

SAN MARCO

è un marchio di
SAN MARCO GROUP Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

No Strip

Smalto per lamiere e superfici zincate non sfogliante effetto satinato



SERIE 186

NO STRIP - V.2024-11-12

DESCRIZIONE

NO-STRIP è uno smalto semilucido ad alta copertura particolarmente indicato per la pitturazione e protezione delle lamiere e superfici zincate.

Il legante di cui è composto, a base di un polimero stiren-acrilico, assicura ottima elasticità rendendo particolarmente aderente il film depositato ed eliminando i fenomeni di sfogliamento.

Grazie alle sue caratteristiche NO-STRIP si applica direttamente e prevalentemente a mano unica su superfici zincate assicurando ugualmente un'ottima copertura.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su superfici zincate quali grondaie, tetti, cancellate, ecc...

Applicabile su metalli ferrosi trattati con antiruggine.

Applicabile anche su alluminio e rame.

SOVRAVERNICIATURA:

Non sovraverniciare NO STRIP con smalti sintetici per evitare sfogliamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

-Natura del Legante: polimero acrilico

-Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 1,00-1,28 Kg/l (secondo la tinta).

-Viscosità di confezionamento UNI 8902: 900 ± 100 cps (viscosimetro rotazionale Rotothinner a 25 °C).

-Essiccazione (25° C, 65% U.R.): 1 ora al tatto; sovraverniciabile non prima di 24 ore dopo la prima applicazione.

*186N670 NO STRIP ALLUMINIO:

*Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 0.91 ± 0,05 kg/l

*Viscosità UNI 8902: 400±100 cps (viscosimetro rotazionale Brookfield a 25 °C).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici zincate, alluminio e leghe leggere:

- Asportare eventuali tracce di ossidi mediante pulizia meccanica o manuale.

- Sgrassare accuratamente con idonee soluzioni alcaline oppure con diluente.
- In presenza di punti di ruggine applicare localmente uno strato di fondo monocomponente PRIMER cod. 1630307.
- Eliminare ogni traccia di polvere e procedere all'applicazione di uno strato di NO STRIP su supporto perfettamente asciutto.

Superfici in metallo ferroso:

- Asportare mediante pulizia meccanica o manuale le scaglie di laminazioni non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine.
- Asportare eventuali strati di vecchie pitture poco aderenti e carteggiare tutta la superficie.
- Sgrassare il supporto con diluente.
- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare 2 strati di antiruggine SATURNO serie 191.
- Applicare, su supporto perfettamente asciutto, uno strato di NO STRIP.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Condizioni dell'ambiente e del supporto:
Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C
Umidità relativa dell'ambiente: <75%
Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C
Supporto asciutto.
 - Attrezzi: pennello, rullo in lana a pelo corto.
 - Diluizione: con Dil. per Smalti Rapidi 5070712 al 3%.
 - Normalmente si applica a strato unico. E' possibile applicare, dopo almeno 24 ore, un secondo strato per assicurare la totale copertura del supporto.
 - La pulizia degli attrezzi va effettuata subito dopo l'uso con il Dil. per Smalti Rapidi 5070712.
 - Resa indicativa: 8-10 mq/l per strato.
- SOVRAVERNICIATURA:**
Non sovraverniciare NO STRIP con smalti sintetici per evitare sfogliamento.

TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nelle tinte di cartella.

MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C
Temperatura minima di conservazione: +5 °C
Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l
Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Infiammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Rivestimento satinato non sfogliante per superfici zincate.
Applicazioni, su superfici già predisposte, di rivestimento satinato non sfogliante NO STRIP serie 186, a base di resina stirolo-acrilica sciolta in solvente, in una

mano, con un consumo minimo di 125 ml/mq.
Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.