

SAN MARCO
è un marchio di
SAN MARCO GROUP Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Marcotech Ultra Au 10

Smalto all'acqua per laccature acril-uretanico per interni ed esterni - opaco



SERIE 322

MARCOTECH ULTRA AU10 - V.2024-09-23

DESCRIZIONE

Smalto idrodiluibile a base di resine acril-uretaniche formulato per la laccatura di porte e infissi, PVC duro e metallo, adeguatamente preparati. Realizza finiture ben protette dagli agenti atmosferici, dotate di durezza superficiale, alta resistenza a graffi e urti. Crea una barriera contro grasso e sporco, facile da pulire con detergenti domestici. Lavori in tempi brevi grazie alla rapidità di essiccazione.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su:

- supporti in legno dimensionalmente stabile, nuovo o già verniciato;
- supporti in metallo ferroso opportunamente pretrattato;
- superfici zincate, alluminio e leghe leggere, PVC, previa applicazione di una mano di fondo;

ATTENZIONE al trattamento su legni ricchi in tannino. Per ridurre la formazione delle macchie scure applicare il fondo isolante UNIMARC ANTITANNINO 3390019.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Natura del Legante: copolimero acrilico-uretanico in dispersione acquosa
- Classificazione Indoor Air Quality: A
- Solvente: acqua
- Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 1,10-1,35 kg/l secondo le tinte
- Brillantezza UNI EN ISO 2813: 10, angolo lettura di 60°
- Viscosità UNI 8902: 2000 ± 300 cps. a 25 °C (viscosimetro rotazionale Brookfield).
- Abrasione a umido UN13300: Classe 1
- Essiccazione: (25 °C e 65% U.R.): fuori polvere 30 min.; al tatto 1 ora, sovraverniciabile dopo 5 ore.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in legno:

- Carteggiare per asportare le fibre del legno sollevate e gli spigoli vivi.
- Eliminare eventuali strati di vecchie pitture sfoglianti ed irruvidire tutte le superfici già verniciate.
- Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente.
- Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere.
- Applicare, su supporto asciutto e pulito, la pittura di fondo UNIMARC FONDO UNIVERSALE serie 335 oppure MARCONOL ORIENTALITE serie 145 o la versione RAPID serie 144.
- Procedere all'applicazione di 2 strati di MARCOTECH ULTRA.

Superfici in metallo ferroso:

- Asportare mediante pulizia meccanica o manuale le scaglie di laminazioni non perfettamente aderenti e le eventuali tracce di ruggine.
- Asportare eventuali strati di vecchie pitture poco aderenti e carteggiare tutta la superficie.
- Sgrassare il supporto con idoneo diluente.
- Eliminare ogni traccia di polvere e sporcizia.
- Applicare, su supporto perfettamente asciutto, 1-2 strati di antiruggine PRIMER 1630307.
- Applicare 2 strati di MARCOTECH ULTRA.

Superfici zincate, alluminio e leghe leggere:

- Asportare eventuali tracce di ossidi mediante pulizia meccanica o manuale.
- Sgrassare accuratamente con idonee soluzioni alcaline oppure con diluente.
- Eliminare eventuali strati di vecchie pitture scarsamente aderenti e carteggiare tutta la superficie al fine di irruvidirla.
- Asportare ogni traccia di polvere e, su supporto perfettamente asciutto, applicare 1-2 strati di antiruggine PRIMER 1630307.
- Applicare 2 strati di MARCOTECH ULTRA.

Superfici in materiale plastico (PVC):

- Carteggiare la superficie per irruvidirla leggermente.
- Sgrassare con idoneo diluente e pulire il supporto.
- Su supporto pulito ed asciutto applicare 2 strati di UNIMARC FONDO UNIVERSALE serie 335 o 1-2 strati di PRIMER 1630307.
- Applicare 2 strati di MARCOTECH ULTRA.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: <75%

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Umidità del supporto: <10%

-Attrezzi: pennello, rullo per smalti, spruzzo.

-Diluente: acqua.

-Diluizione:

.Pennello/rullo pronto all'uso o max 5%;

.Airless max 5% (diametro ugello 0.011-0.015 mm, pressione circa 200 bar);

.Bassa pressione max 20% (diametro ugello 1.8-2.2 mm, pressione aria circa 0.5 bar);

.Alta pressione max 20% (diametro ugello 2-2.5 mm, pressione aria circa 2-3 bar).

-Strati: 2.

-La pulizia degli attrezzi va effettuata con acqua subito dopo l'uso.

-Resa indicativa: 6-7 mq/l a 2 strati, realizzando uno spessore secco di 60

micrometri.

TINTEGGIATURA

La colorazione è ottenibile mediante il Sistema Tintometrico.
Nel caso di utilizzo di diverse fabbricazioni è consigliabile rimescolare fra loro le varie produzioni allo scopo di evitare leggere differenze di tonalità.

MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30°C
Temperatura minima di conservazione: +5°C
Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 2 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/d: pitture per finiture e rivestimenti interni/esterni di legno e metalli (base Acqua): 130 g/l (2010)
Il prodotto contiene max: 100 g/l VOC

Usare il prodotto secondo le vigenti norme d'igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali. Non gettare i residui nelle fognature, nei corsi d'acqua e sul terreno. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Smalto idrodiluibile acrilico-uretanico per interni ed esterni - opaco.
Applicazioni, su superfici già predisposte, di smalto idrodiluibile MARCOTECH ULTRA AU10 serie 322, a base di resine acril-uretaniche in dispersione acquosa e pigmenti coloranti ad alta solidità alla luce, in almeno 2 strati, con un consumo minimo di 140 ml/mq.
Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.