

SAN MARCO

è un marchio di
SAN MARCO GROUP Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Inoxid

ANTIRUGGINE SINTETICA PER FERRO



SERIE 198

INOXID - V.2024-11-12

DESCRIZIONE

INOXID è una pittura di fondo anticorrosiva per superfici metalliche, a base di resine alchidiche modificate.

Il prodotto è dotato di buon potere anticorrosivo ottenuto dall'effetto barriera nei confronti del metallo, esercitato dal tipo di legante e dai pigmenti di cui è composto.

INOXID aderisce bene alla superficie, è dotato di ottima distensione ed elasticità e presenta facilità di applicazione, pertanto è consigliato per il fai da te, dove normalmente vengono effettuate applicazioni a pennello.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su metalli ferrosi:

Superfici in ferro e in leghe d'acciaio nuove, vecchie o già precedentemente verniciate. Manufatti in metallo quali cancellate, ringhiere, infissi metallici, termosifoni, ecc....

Carpenterie metalliche situate in realtà industriali, quali passamano, parapetti, scale, pannelli metallici, ecc...

INOXID è un prodotto di fondo e deve sempre essere ricoperto con un sistema di finitura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

-Natura del Legante: Resine alchidiche modificate

-Solventi: miscela di idrocarburi alifatici

-Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: $1,55 \pm 0,10$ kg/l (secondo le tinte)

-Viscosità di confezionamento UNI 8902: 880 ± 30 cps a 25 °C (viscosimetro rotazionale Rotothinner)

-Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.): fuori polvere in 3 ore; al tatto in 6 ore; sovraverniciabile dopo 16 ore.

NON SOVRAVERNICIABILE con prodotti nitrocellulosici o pitture diluite con diluente nitro.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in metallo ferroso mai verniciato:

- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale. Per neutralizzare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore RUGISTOP 5900100.
- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare INOXID.
- Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.

Superfici in metallo ferroso già verniciato:

- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle. Per neutralizzare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore RUGISTOP 5900100.
- Eliminare la polvere dal supporto.
- Applicare INOXID su superfici perfettamente asciutte.
- Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbiatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.
- Le superfici sabbiare a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di INOXID entro 8 ore.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C.

Umidità relativa dell'ambiente: <75%.

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C.

Supporto asciutto.

- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
- Il prodotto è applicabile a pennello, rullo.
- Rimescolare accuratamente il prodotto prima della diluizione.
- Diluizione: con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 al 3% massimo.
- Nr strati: 2
- La pulizia degli attrezzi va fatta con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 subito dopo l'uso.
- Resa indicativa: 5-6 mq/l a 2 strati, corrispondenti a 60 micron di spessore di film secco.

SOVRAVERNICIATURA dopo 16 ore con:

Smalti sintetici (GLOBAL LUCIDO o GLOBAL SATINATO, SINTOLIN, KIRON 70)

Smalti idrodiluibili UNIMARC

Nel caso di sovraverniciatura dopo diverso tempo dall'applicazione di INOXID, è consigliabile carteggiare leggermente la superficie al fine di irruvidirla.

TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nei colori rosso ossido, grigio ed arancio.

MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C

Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se

conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l
Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Infiammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Antiruggine sintetica.

Applicazioni, su superfici metalliche già predisposte, di antiruggine sintetica INOXID serie 198, a base di resine alchidiche modificate, in 2 strati, con un consumo minimo di 170 ml/mq.

Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.