

NO STRIP

Email satinat pentru suprafețe zincate

seria 186

DESCRIERE

NO-STRIP este un email semilucios cu o putere mare de acoperire, indicat în special pentru lăcuirea și protecția suprafețelor din tablă zincată.

Liantul din care este compus, pe bază de polimer stiren-acrilic, asigură o elasticitate optimă, pelicula aplicată devenind deosebit de aderentă și eliminând fenomenele de exfoliere.

Datorită caracteristicilor sale, NO-STRIP se aplică direct pe suprafețele zincate, de obicei într-un singur strat, asigurând totuși o acoperire optimă.

INDICAȚII DE UTILIZARE

Poate fi aplicat pe suprafețe zincate precum rigole, acoperișuri, grilaje, etc.

Poate fi aplicat pe metale feroase tratate cu produs antirugină.

Poate fi aplicat de asemenea pe aluminiu și cupru.

Vopsire ulterioară:

Nu acoperiți NO STRIP cu straturi ulterioare de emailuri sintetice pentru a evita scorojirea.

CARACTERISTICI TEHNICE

-Natura liantului: polimer acrilic

-Masa volumică UNI EN ISO 2811-1: 1,00-1,28 Kg/l (în funcție de culoare).

-Vâscozitatea preparatului UNI 8902: 900 ± 100 cps (vâscozimetru rotațional Rotothinner la 25 °C).

-Uscare (25° C, 65% U.R.): superficială 1 oră; poate fi acoperit cu straturi ulterioare după minimum 24 de ore de la prima aplicare.

*186N670 NO STRIP ALLUMINIO:

*Masa volumică UNI EN ISO 2811-1: $0.91 \pm 0,05$ kg/l

*Vâscozitate UNI 8902: 400 ± 100 cps (vâscozimetru rotațional Brookfield la 25 °C)

PREGĂTIREA SUPORTULUI

Suprafețe zincate, aluminiu și aliaje ușoare:

- Eliminați eventualele straturi de oxizi prin curățare mecanică sau manuală.

- Degresați în mod acurat cu soluții alcaline adecvate sau cu diluat.

- În prezența punctelor de rugină aplicați local un strat de fond monocomponent PRIMER cod. 1630307.

- Eliminați orice urmă de praf și aplicați un strat de NO STRIP pe suportul perfect uscat.

Suprafețe din metal feros:

- Eliminați prin curățare mecanică sau manuală țunderii de laminare care nu sunt perfect aderenți și orice urmă de rugină.

- Eliminați eventualele straturi de vopsele vechi cu aderență slabă și șmirgluiți toată suprafața.

- Degresați suportul cu diluat.

- Ștergeți de praf suprafața, asigurați-vă că suportul este perfect uscat și aplicați 2 straturi de produs antirugină SATURNO seria 191.

- Pe suportul perfect uscat aplicați un strat de NO STRIP.

INDICAȚII PENTRU APLICARE

-Condiții de mediu și suport:

Temperatura mediului: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umiditatea relativă a mediului: <75%

Temperatura suportului: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Suport uscat.

-Unelte: pensulă, rol din lână cu păr scurt.

-Diluant: Dil. per Smalti Rapidi 5070712.

-Cu pensula și rolul la 3%.

-În mod normal se aplică un strat unic. După cel puțin 24 de ore este posibilă aplicarea unui al doilea strat pentru a asigura acoperirea totală a suportului.

-Curățarea uneltelor va fi efectuată imediat după utilizare cu Dil. per Smalti Rapidi 5070712.

-Consum indicativ: 8-10 mp/l per strat.

VOPSIRE ULTERIOARĂ:

Nu acoperiți NO STRIP cu emailuri sintetice pentru a evita scorojirea.

COLORAREA

Produsul este disponibil în culorile din paletar.

DEPOZITAREA

Temperatura maximă de conservare: +30 °C

Temperatura minimă de conservare: +5 °C

Produsul trebuie să fie utilizat de preferință în termen de 3 ani de la data fabricației, depozitat în recipiente originale, nedeschise, și în condiții de temperatură adecvată.

INDICAȚII DE SIGURANȚĂ

Valoare limită UE (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: vopsele monocomponente cu performanțe ridicate (bs): 500 g/l (2010)

Conține max.: 500 g/l VOC

Inflamabil.

Produsul trebuie transportat, utilizat și stocat conform normelor de igienă și siguranță în vigoare. Pentru informații suplimentare, consultați fișa de siguranță.

REZUMAT DE CAPITOL

Înveliș satinat anti-scorojire pentru suprafețe zincate.

Pe suprafețe pregătite dinainte se aplică învelișul satinat anti-scorojire NO STRIP seria 186, pe bază de rășină stirol-acrilică dizolvată în solvent, într-un singur strat, cu un consum minim de 125 ml/mp.

Furnizare și punere în lucru a materialului € per mp.

SAN MARCO GROUP garantează faptul că toate informațiile din fișa prezentă sunt furnizate pe baza experienței și cunoștințelor sale tehnice și științifice. Compania nu își poate asuma totuși nici o răspundere pentru rezultatele obținute după utilizarea acestora, întrucât condițiile de aplicare nu sunt sub controlul său. Vă recomandăm întotdeauna să verificați dacă produsul este adecvat fiecărui caz în parte. Prezența anulează și înlocuiește orice fișă precedentă. Pentru informații tehnice suplimentare contactați

San Marco Group Spa - Via Alta 10 - 30020 Marcon (VE) - Tel +39 041 4569322 - www.san-marco.com - info@san-marco.it - export@san-marco.it

NO STRIP

Email satinat pentru suprafețe zincate

seria 186

Serviciul de Asistență Tehnică.