

# NO STRIP

SMALTO SATINATO PER SUPERFICI ZINCATE

serie 186

## DESCRIZIONE

NO-STRIP è uno smalto semilucido ad alta copertura particolarmente indicato per la pitturazione e protezione delle lamiere e superfici zincate.

Il legante di cui è composto, a base di un polimero stiren-acrilico, assicura ottima elasticità rendendo particolarmente aderente il film depositato ed eliminando i fenomeni di sfogliamento.

Grazie alle sue caratteristiche NO-STRIP si applica direttamente e prevalentemente a mano unica su superfici zincate assicurando ugualmente un'ottima copertura.

## INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su superfici zincate quali grondaie, tetti, cancellate, ecc...

Applicabile su metalli ferrosi trattati con antiruggine.

Applicabile anche su alluminio e rame.

**SOVRAVERNICIATURA:**

Non sovraverniciare NO STRIP con smalti sintetici per evitare sfogliamento.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

-Natura del Legante: polimero acrilico

-Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 1,00-1,28 Kg/l (secondo la tinta).

-Viscosità di confezionamento UNI 8902: 900 ± 100 cps (viscosimetro rotazionale Rotothinner a 25 °C).

-Essiccazione (25° C, 65% U.R.): 1 ora al tatto; sovraverniciabile non prima di 24 ore dopo la prima applicazione.

\*186N670 NO STRIP ALLUMINIO:

\*Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 0.91 ± 0,05 kg/l

\*Viscosità UNI 8902: 400±100 cps (viscosimetro rotazionale Brookfield a 25 °C).

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici zincate, alluminio e leghe leggere:

- Asportare eventuali tracce di ossidi mediante pulizia meccanica o manuale.

- Sgrassare accuratamente con idonee soluzioni alcaline oppure con diluente.

- In presenza di punti di ruggine applicare localmente uno strato di fondo monocomponente PRIMER cod. 1630307.

- Eliminare ogni traccia di polvere e procedere all'applicazione di uno strato di NO STRIP su supporto perfettamente asciutto.

Superfici in metallo ferroso:

- Asportare mediante pulizia meccanica o manuale le scaglie di laminazioni non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine.

- Asportare eventuali strati di vecchie pitture poco aderenti e carteggiare tutta la superficie.

- Sgrassare il supporto con diluente.

- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare 2 strati di antiruggine SATURNO serie 191.

- Applicare, su supporto perfettamente asciutto, uno strato

di NO STRIP.

## INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

-Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: <75%

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Supporto asciutto.

-Attrezzi: pennello, rullo in lana a pelo corto.

-Diluizione: con Dil. per Smalti Rapidi 5070712 al 3%.

-Normalmente si applica a strato unico. E' possibile applicare, dopo almeno 24 ore, un secondo strato per assicurare la totale copertura del supporto.

-La pulizia degli attrezzi va effettuata subito dopo l'uso con il Dil. per Smalti Rapidi 5070712.

-Resa indicativa: 8-10 mq/l per strato.

**SOVRAVERNICIATURA:**

Non sovraverniciare NO STRIP con smalti sintetici per evitare sfogliamento.

## TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nelle tinte di tavolozza.

## MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C

Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

## INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l

Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Inflammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

## VOCE DI CAPITOLATO

Rivestimento satinato non sfogliante per superfici zincate.

Applicazioni, su superfici già predisposte, di rivestimento satinato non sfogliante NO STRIP serie 186, a base di resina stirolo-acrilica sciolta in solvente, in una mano, con un consumo minimo di 125 ml/mq.

Fornitura e posa in opera del materiale € ..... al mq.

*SAN MARCO GROUP garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della sua esperienza e delle sue conoscenze tecniche e scientifiche; tuttavia non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo*

# NO STRIP

SMALTO SATINATO PER SUPERFICI ZINCATE

**serie 186**

*controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche contattare il nr verde dell'Assistenza Tecnica 800853048.*