

# MARCOTECH AU METAL PRIMER

WASSERVERDÜNNBARER ANTIKORROSION-UNIVERSALPRIMER – ANTI-FLASH-RUST

Code 3310107

## BESCHREIBUNG

Wasserverdünnter einkomponenten-Korrosionsschutzprimer auf der Basis von modifizierten Acryl-Urethan-Harzen und speziellen Additiven mit Passivierungs-/Schutzwirkung vor Korrosion.

Speziell für Eisen, Gusseisen, verzinktes Blech und Leichtmetall-Legierungen.

Das Produkt besitzt eine optimale Haftung, hohe Fülle und Deckkraft an den Kanten.

Sofortiger Korrosionsschutz, um die Bildung von Flugrost (anti-flash-rust) zu verhindern. Gewährleistet hervorragende Ergebnisse in kurzer Zeit.

## ANWEISUNGEN ZUR AUFSTELLUNG

Anwendbar in Außenbereichen und Innenbereichen direkt auf:

- eisenhaltigen Metallen, Gusseisen usw.
- neuen, alten oder bereits gestrichenen Untergründen wie Türen, Geländern, Türen und Fenstern aus Metall usw.
- verzinktem Blech.

MARCOTECH AU METAL PRIMER ist ein Grundierungsanstrich und muss immer mit einem Finish-System überstrichen werden.

NICHT ÜBERSTREICHBAR mit Nitrozelluloselacken oder mit Nitroverdünnung verdünnten Lacken.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Art des Bindemittels: modifiziertes Acryl-Urethan-Copolymer in wässriger Lösung;
- Spezielle Bestandteile: organisch-anorganisches Hybrid-Antikorrosionsmittel.
- Lösungsmittel: Wasser;
- Massendichte UNI EN ISO 2811-1:  $1,28 \pm 0,05$  kg/l.
- Viskosität UNI 8902:  $2500 \pm 250$  cps a 25 °C (Rotationsviskosimeter nach Brookfield)
- Trocknungszeit: (bei 25 °C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit): oberflächentrocken nach 3 Stunden, überstreichbar nach 4-5 Stunden.

## VORBEREITUNG DES GERÜSTS

Untergründe aus eisenhaltigem Metall und Gusseisen:

- Entfernen Sie die nicht vollkommen festen Walzspäne und alle Rostspuren, indem Sie den Untergrund mechanisch oder von Hand reinigen.
  - Entfernen Sie eventuelle schlecht haftende alte Anstriche und schleifen Sie die ganze Fläche.
  - Entfetten Sie neue Untergründe mit einer geeigneten Verdünnung.
  - Entfernen Sie alle Staub- und Schmutzspuren.
  - Tragen Sie MARCOTECH AU METAL PRIMER auf den vollkommen trockenen Untergrund auf.
- Tragen Sie bei Untergründen aus Gusseisen je nach dem Grad der erfolgten mechanischen Reinigung 1 oder 2 Schichten MARCOTECH AU METAL PRIMER auf.

Verzinkte und teilweise rostige Untergründe:

- Entfernen Sie eventuelle Spuren von Oxyd, indem Sie den Untergrund mechanisch oder von Hand reinigen.

- Entfetten Sie den Untergrund sorgfältig mit geeigneten alkalischen Lösungen oder einer geeigneten Verdünnung.
- Entfernen Sie alle Staubspuren und tragen Sie 1 Schicht MARCOTECH AU METAL PRIMER auf.

## ANWEISUNGEN ZUR ANWENDUNG

Bedingungen der Umgebung und des Untergrundes:

Raumtemperatur: Min. +8 °C / Max. +35 °C.

Relative Raumluftfeuchtigkeit: <75%

Temperatur des Untergrundes: Min. +5 °C / Max. +35 °C.

Trockener Untergrund.

- Tragen Sie das Produkt nicht bei direkter Sonneneinstrahlung oder falls Oberflächenkondenswasser vorhanden ist auf.

- Werkzeuge: Pinsel, Rolle mit kurzem Fell, Spritzpistole.

- Rühren Sie das Produkt gut um, bevor Sie es verdünnen.

- Verdünnung: mit Wasser

bei Verwendung von Pinsel und Rolle bis maximal 5%

bei Verwendung von Spritzpistole 10-15%

- Anzahl d. Anstriche: 1-2 Schichten je nach dem welche Art von Untergrund behandelt wird.

- Die Werkzeuge müssen sofort nach dem Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.

- Ungefähre Ergiebigkeit: 14-16 m<sup>2</sup>/l je Schicht.

ÜBERSTREICHEN

- nach mindestens 4-5 Stunden mit wasserverdünntbaren Lacken MARCOTECH AU 10 und 40 für Innenbereiche und UNIMARC für Innen- und Außenbereiche.

- nach mindestens 24 Stunden mit synthetischen Lacken (GLOBAL HOCHGLÄNZEND oder SATINIERT, SINTOLIN, KIRON 70).

## FÄRBUNG

Das Produkt ist in der Farbe Grau erhältlich.

## LAGERUNG

Maximale Lagertemperatur: +30 °C

Niedrigste Lagertemperatur: +5 °C

Soweit es in nicht geöffneten Originalbehältern und unter geeigneten Lagerbedingungen aufbewahrt wird, sollte das Produkt möglichst innerhalb von 3 Jahren ab der Herstellung verarbeitet werden.

## SICHERHEITSANWEISUNGEN

EU-Grenzwert (Richtl. 2004/42/EG)

Kat.A/i: Einkomponenten-Speziallacke (Wasserbasis): 140 g/l (2010)

MARCOTECH AU METAL PRIMER Enthält max.: 140 g/l VOC.

Verwenden Sie das Produkt den geltenden Hygiene- und Sicherheitsbestimmungen entsprechend. Werfen Sie den Behälter nach dem Gebrauch nicht unachtsam weg. Lassen Sie die Rückstände vollkommen trocknen und behandeln Sie diese als Sondermüll. Ziehen Sie zwecks weiterer Informationen das Sicherheitsmerkblatt zurate.

## VERTRAGSGRUNDLAGEN

San Marco Group Spa - Via Alta 10 - 30020 Marcon (VE) - Tel +39 041 4569322 - [www.san-marco.com](http://www.san-marco.com) - [info@san-marco.it](mailto:info@san-marco.it) - [export@san-marco.it](mailto:export@san-marco.it)

# MARCOTECH AU METAL PRIMER

WASSERVERDÜNNBARER ANTIKORROSION-UNIVERSALPRIMER – ANTI-FLASH-RUST

Code 3310107

Wasserverdünntbarer Antikorrosions-Universalprimer für eisenhaltige Metalle.

Aufbringung des auf modifizierten Acryl-Urethan-Harzen in wässriger Lösung und korrosionshemmenden Pigmenten basierenden wasserverdünntbaren korrosionshemmenden Grundierungsanstrichs für Eisen MARCOTECH AU METAL PRIMER Art.-Nr. 3320807 in 1-2 Schichten der genannten Ergiebigkeit entsprechend auf bereits vorbereitete Untergründe.

Lieferung und Aufbringung des Materials € ..... je m2.

*SAN MARCO GROUP garantiert, dass die Informationen des gegenwärtigen Schemas, bestens mit seiner Erfahrung und seinen technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen beliefert sind, vor allem kann keine Verantwortung für die erhaltenen Resultate übernommen werden, sowie für die Anwendungen, die außer Kontrolle sind. Man ordnet immer die effektive Eignung des Produktes dem geeigneten Fall zu. Das Schreiben löscht und ersetzt jedes vorherige Schema. Für weitere technische Informationen kontaktieren die technische Assistenz.*