

Metallo_Fuso Base Coat

Rivestimento epossidico per finiture, su pareti e piani tecnici, in interno.

DESCRIZIONE

Metallo_Fuso Base Coat è rivestimento decorativo per pareti e piani tecnici in interno composto da selezionati inerti, compound di resine epossidiche bicomponente, riempitivi e speciali additivi reologici per conferire al prodotto ottima lavorabilità.

Metallo_Fuso Base Coat A è tinteggiabile con il sistema tintometrico di **Novacolor**.

L'applicazione di **Metallo_Fuso Base Coat** permette di realizzare finiture lisce o texturizzate ed ulteriormente impreziosite dalla combinazione con **Metallo_Fuso**. Le superfici assumono una valenza decorativa che evoca la duttilità e la malleabilità dei metalli.

IMPIEGHI

Con opportuni accorgimenti nel ciclo applicativo **Metallo_Fuso Base Coat** è applicabile su:

- Intonaci nuovi e vecchi a base di leganti idraulici.
- Vecchi intonaci in calce e gesso
- Superfici in cartongesso
- Superfici in calcestruzzo
- Vecchie pitture sintetiche o minerali
- Conglomerati di varia natura minerale, purché assorbenti
- Superfici in legno, truciolare, compensato, MDF e assimilabili
- Supporti in PVC
- Supporti in fibrocemento

Le superfici vanno adeguatamente preparate seguendo le modalità del paragrafo **'PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E APPLICAZIONE**.

CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

Natura del Legante: epossidica e specifico induritore.

Massa volumica UNI EN ISO 2811-1:

Metallo_Fuso Componente A: 1,50 +/- 0,05 g/ml

Metallo_Fuso Componente B: 1,09 +/- 0,05 g/ml

PREPARAZIONE DELLA MISCELA

Rapporto di miscelazione: 0,75 l **Metallo_Fuso Base Coat A** + 0,25 l **Metallo_Fuso Componente B**.

Preparazione della miscela: omogeneizzare **Metallo_Fuso Base Coat A** da eventuali sedimentazioni. Versare **Metallo_Fuso Componente B** nel **Metallo_Fuso Base Coat A** e miscelare, con mescolatore meccanico munito di spirale, fino a completa miscelazione.

La miscelazione dei componenti non può essere eseguita manualmente, si consiglia di mescolare periodicamente la miscela per mantenere l'omogeneità dell'impasto.

Nel caso si voglia ridurre leggermente la viscosità dell'impasto è possibile aggiungere fino al 3% di acqua alla miscela ottenuta.

Tempo di vita dell'impasto: circa 30 minuti a 25° C, UR=60%.

Tempo di essiccazione: al tatto circa 6-8 ore; carteggiabile dopo 24 ore.

AVVERTENZE

Miscelare adeguatamente il materiale prima della posa.

Non applicare su supporti freschi e tendenzialmente alcalini, attendere un tempo adeguato di maturazione generalmente di

quattro settimane. L'applicazione sulle superfici in CLS ha una sola funzione decorativa. Non utilizzare in situazioni di costante presenza d'acqua, interno di vasche o similari. Non utilizzare il prodotto oltre il pot-life anche se la viscosità dell'impasto lo permette. Il cambio di batch di produzione può comportare lieve differenze cromatiche.

La superficie finita potrebbe evidenziare una naturale patinatura di ossidazione, diversificata per texture, colore ed intensità.

Non impiegare spugne abrasive per la pulizia delle superfici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E APPLICAZIONE

(Riferita a condizioni ambientali T=25° C, UR=60%)

La superficie deve presentarsi asciutta e priva di polvere e macchie di sali di umidità.

Se necessario provvedere al rifacimento o al consolidamento del supporto con prodotti specifici.

In presenza di muffe trattare la superficie con appositi prodotti. Rimuovere spazzolando, oppure mediante lavaggio, le eventuali efflorescenze presenti e le parti sfoglianti di vecchie pitture.

Eliminare completamente eventuali strati elevati di pitture a calce o a tempera. Asportare i depositi di polvere, smog ed altro, mediante spazzolatura.

In presenza di supporti non coesi e sfarinanti applicare uno strato di **Decofix** (fissativo murale micronizzato) con pennello. Per supporti consistenti non sfarinanti è possibile applicare, in alternativa, uno strato di **Novaprimer** (fissativo acrilico pigmentato all'acqua) diluito, con pennello. In presenza di supporti particolarmente assorbenti o critici è possibile applicare, con rullo o con pennello, uno strato di **Fondo Universale** (primer di fondo coprente).

Su superficie completamente asciutta applicare, con spatola inox, uno strato di **Metallo_Fuso Base Coat**.

Tempo di essiccazione: circa 24 ore in base al tipo di supporto, al suo assorbimento, ed alle condizioni ambientali.

LEVIGATURA E LUCIDATURA

La levigatura e la lucidatura sono necessarie al raggiungimento dell'effetto estetico tipico di **Metallo_Fuso Base Coat**.

Si consiglia di utilizzare degli utensili provvisti di un variatore di velocità e collegabili ad un sistema di aspirazione delle polveri.

Su superficie completamente asciutta procedere alla levigatura utilizzando, come prima fase, una sequenza di abrasivi rispettivamente da **150, 320, 500, 800**. Iniziare la levigatura con abrasivo 150 a bassa velocità. Procedere nella successione degli abrasivi e modulare la velocità in funzione del risultato estetico.

Proseguire la levigatura/lucidatura della superficie con dischi abrasivi da **1500, 3000, 6000**, sempre modulando la velocità dell'utensile.

Al termine della lavorazione pulire la superficie con un panno in microfibra ed eventualmente impiegando un detergente non aggressivo (neutro).

PROTEZIONE DELLE SUPERFICI

Metallo_Fuso Base Coat non richiede alcuna protezione tuttavia, qualora si rendesse necessario, è possibile proteggere le superfici.

Cera Wax Plus crea una blanda protezione non filmogena, dona alla superficie una maggiore profondità e brillantezza senza alterarne l'aspetto estetico. Si applica con panno o tampone in

Scheda tecnica: Metallo_Fuso Base Coat

Revisione n: 01

Data compilazione: 28-11-2018

Pag. 1 a 2

spugna, in uno o due strati senza diluizione ed è consigliata per superfici non soggette a forte stress. **Le prime operazioni di pulizia della superficie possono essere eseguite dopo almeno 24 ore dall'applicazione.**

Clear Finish Glossy crea una visibile protezione filmogena. Si applica in due strati con rullo di pelo medio e permette di ottenere eccellenti resistenze all'usura, una buona resistenza ai liquidi freddi, al calore secco ed al calore umido. **Le prime operazioni di pulizia della superficie devono essere eseguite dopo almeno 7 gg dall'applicazione.**

RACCOMANDAZIONI

Il materiale deve essere applicato proteggendolo da gelo e forti sbalzi termici, durante tutto il ciclo applicativo.

Non applicare con temperatura dell'aria, del supporto e dei prodotti, inferiori a +10° C o superiori a +35° C.

Non applicare in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole, né su superfici surriscaldate (anche se già in ombra).

Non applicare in su superfici con efflorescenze saline o soggette ad umidità ascendente.

L'umidità dell'ambiente deve essere < 75%; l'umidità del supporto deve essere < 4%.

Per non pregiudicare il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali del prodotto, si raccomanda di applicarlo nelle condizioni climatiche suddette e di proteggere le superfici per 48 ore circa e comunque fino completa essiccazione del prodotto.

Si consiglia di terminare ogni lavoro con materiali dello stesso lotto di fabbricazione.

Per il corretto utilizzo dei materiali citati, della diluizione e della posa in opera, si rimanda ad una attenta lettura della relativa scheda tecnica.

Durante tutte le fasi di preparazione del supporto, dei prodotti e di applicazione, si raccomanda il corretto utilizzo delle attrezzature e dei dispositivi di protezione individuale (dpi).

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Con acqua, immediatamente dopo l'utilizzo.

RESA

Metallo_Fuso Base Coat: 2,0-5,0 m²/l per singolo strato e si riferisce alle applicazioni su supporti lisci e mediamente assorbenti. E' opportuno determinare la resa effettiva con una prova preliminare sul supporto specifico.

COLORI

Riferimento colori **Metallo_Fuso Base Coat..**

IMBALLI

Confezioni:

Metallo_Fuso Base Coat A: 0,75 l

Metallo_Fuso Componente B: 0,25 l

CONDIZIONI DI DURATA DI IMMAGAZZINAGGIO

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 1 anno dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Direttiva 2004/42/CE:

Metallo_Fuso Base Coat (pitture bi-componenti ad alte prestazioni)

Valore limite UE per Metallo_Fuso Base Coat (cat A/):140 g/l (2010)

Metallo_Fuso Base Coat contiene al massimo 140 g/l di COV.

Il prodotto richiede etichettatura ai sensi delle normative in vigore.

Usare il prodotto secondo le vigenti norme d'igiene e sicurezza. Non gettare i residui nelle fognature, nei corsi d'acqua e sul terreno; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali. Conservare fuori dalla portata dei bambini. In caso di ingestione consultare immediatamente il medico.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

N.B.- Il COLORIFICIO NOVACOLOR garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della sua esperienza e delle sue conoscenze tecniche e scientifiche; tuttavia non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente.